

Super-Screw®

Простая и быстрая установка

Гибкое привинчиваемое соединение



**MLT, Партнер
для Вашего
бизнеса**

Изделия и решения, адаптированные
под Ваши требования.
К Вашим услугам 70 лет опыта и
инновационной деятельности.
Надежное партнерство.

MLT

Conveyor belt / lifting systems
Technical lifts / Tools

**РЕШЕНИЯ ДЛЯ ТЯЖЕЛЫХ И ЛЕГКИХ ЛЕНТ,
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ЛЕНТ СПЕЦИАЛЬНОГО
НАЗНАЧЕНИЯ, ИНСТРУМЕНТЫ,
ВУЛКАНИЗАЦИОННЫЕ ПРЕССЫ.**

ОГЛАВЛЕНИЕ

04

Что такое Super-Screw®?.....стр04

05

Размеры и упаковка: мерная длина или бухта.стр05

06

Типы резины?.....стр06

07

Руководство по выбору Super-Screw®?.....стр07

08

Руководство по установке.....стр08

13

Важно.....стр13

Что такое Super-Screw®?

Гибкое резиновое соединение, простое и быстрое в установке.

Стыковка ленты при помощи гибкого и привинчиваемого соединения!

Super-Screw® это быстрое, инновационное решение для стыковки конвейерных лент.

Вы сталкиваетесь со следующими проблемами:

- Длительные остановки конвейерных установок
- Конвейерные установки с трудным доступом
- Сложные климатические условия
- Риски безопасности персонала
- Крупные инвестиции в оборудование
- Потребность в квалифицированных технических сотрудниках, приводящая к снижению автономности персонала на местах

Существующее решение

Для решения данных сложностей команда MLT разработала уникальное и инновационное решение для стыковки конвейерных лент: Super-Screw®.

Запатентованное соединение, Super-Screw® не имеет аналогов и является решением проблем, которые могут возникнуть на Ваших установках. Super-Screw® значительно сокращает время остановов. Соединение выдерживает рабочие усилия до 250 Н/мм (лента с разрывным усилием до 2500 Н/мм).

Соединение может поставляться с различными типами резины.

Винтовая система установки позволяет выполнить монтаж соединения Super-Screw® вне зависимости от:

- конфигурации конвейера,
- доступа к установке,
- метеорологических условий,
- температуры (от -30 до 200°C в пиковой точке).

Специально разработанные винты (саморезы) раздвигают нити ленты, не перерезая их.

Простое и практичное, соединение SUPER-SCREW® сделано для Вас!

Преимущества:

Значительным образом оптимизирует Вашу производительность:
Простота в установке
В 3 раза быстрее, чем Ваша существующая система
Вне зависимости от погодных условий
Герметичность
Гибкость
Стойкость к износу
Повышенная стойкость к растяжению
Совместимость с небольшими диаметрами намотки
Совместимость со всеми типами очистителей

Сферы применения:

- Горнодобывающие предприятия
- Цементные заводы
- Карьеры
- Тяжелая промышленность
- и т.д...

Предусмотреть на 1 метр Super-Screw® :

Тип SUPER-SCREW®	Количество на метр		
	Винты	Втулки	Биты PZ
C SS 35 до 40	110	10 втулок	1 PZ2
C SS 63 до 65	200		
C SS 80 до 105	280		
C SS 125 до 250	254	10 втулок	1 PZ3

Размеры и упаковка:

Собранного типа, либо в бухте в зависимости от Ваших пожеланий

Комплектация: винты, втулки и биты PZ:

Винты	Super-Screw® от 35 до 105 Упаковки 2500 или 100 винтов	Super-Screw® от 125 до 250 Упаковки 2000 или 100 винтов
Втулки	Super-Screw® от 35 до 250 Упаковки 250 или 25 втулок	
Биты PZ	Super-Screw® с 35 по 250 упаковки 25 бит, или поштучно	

Для того чтобы облегчить выбор, соединение Super-Screw® отныне может поставляться в виде новых наборов, адаптированных под Ваши требования и конвейерные установки.

Комплектация Super-Screw® :

НОВИНКА

Набор Super-Screw® готовый к установке

В зависимости от типа и ширины Вашей ленты

(существует с некоторыми типами резины и по некоторым моделям Super-Screw®)



SUPER-SCREW®

Соединение Super-Screw® предварительно собранное в нашем цехе
(поставляется с установленными втулками)

2 размера винтов, необходимых для установки

1 упаковка бит PZ

1 набор вспомогательных установочных инструментов:

Памятка по выбору Super-Screw®

Шаблон для нанесения разметки

Памятка по установке

Набор Super-Screw® в бухте

(существует с некоторыми типами резины и по некоторым моделям Super-Screw®)



SUPER-SCREW®

Super-Screw® для самостоятельной сборки
(винты, втулки и биты PZ: заказываются отдельно)

С SS 35 по SS 105 :

Бухта 5, 10 и 25 метров со вставками и винтами из оцинкованной стали

Бухта 3, 10 и 25 метров со вставками и винтами из нержавеющей стали

С SS 125 по SS 250 :

Бухта 5, 7.5 и 15 метров со вставками и винтами из оцинкованной стали

Бухта 3, 7.5 и 15 метров со вставками и винтами из нержавеющей стали

1 набор вспомогательных установочных инструментов:

Памятка по выбору Super-Screw®

Шаблон для нанесения разметки

Памятка по установке

Типы резины

Super-Screw® для всех ситуаций

Super-Screw® позволяет Вам стыковать конвейерные ленты вне зависимости от сферы деятельности и с учетом Ваших требований.

Super-Screw® существует в комплектации с различными типами резины, а также вставками и винтами двух типов:

Винты и вставки из оцинкованной стали

Повышенная стойкость. Идеальный вариант для большинства применений

Карьеры, Цементные заводы, Горнодобывающие производства и т.д.

Винты и вставки из нержавеющей стали

Стойкость к коррозионным и соляным средам

Золотые рудники, добыча фосфата, центры сортировки мусора, производство удобрений, и т.д.

Антиабразивный тип

Super-Screw®, из резины с высоким коэффициентом стойкости к абразивному износу 50 мм³, один из самых высоких показателей, отвечающий требованиям большинства применений.



Замедляющий пламя

Super-Screw® может устанавливаться на ленты с покрытием, замедляющим пламя. Устойчивость к температурам до 170°C при рабочем режиме, 200°C в пиковой точке.



Самозатухающий тип

Super-Screw® с самозатухающим покрытием ISO 340 и ISO 284, обеспечивает безопасность в силосных установках и подземных шахтах.



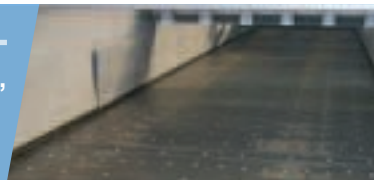
Теплостойкий тип

Super-Screw® может применяться на установках, работающих при температуре до 150°C (рабочий режим), 170°C – в пиковой точке.



Маслостойкий тип

Super-Screw® существует также со специальным маслостойким покрытием, стойким к маслам и растворителям.



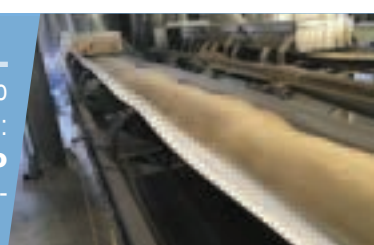
Полярный тип

Super-Screw® стойкий к низким температурам, до -30°C (-50°C по заявке)



Белое покрытие FDA (максимальная длина: 2 м)

Super-Screw® с покрытием, сертифицированным Управлением по контролю за продуктами и лекарствами США («Food & Drug Administration»): **соответствует санитарно-гигиеническим нормам касательно взаимодействия с пищевыми продуктами** (для моделей Super-Screw® 35 и 63).



Памятка по выбору Super-Screw® :

Для определения Super-Screw®, втулок, винтов и лезвия для снятия обкладок, используйте характеристики Вашей ленты и таблицу, приведенную ниже:

Толщина обкладок конвейерной ленты до разделки (в мм)			3 + 1	4 + 1.5	5 + 1.5	4 + 2	5 + 3	6 + 2	6 + 3	8 + 3	10 + 3	
Лезвие для разделки ленты (в мм)			2.5	4.5	4.5	4.5 2.5	4.5 2.5	6.5 2.5	6.5 2.5	8.5 2.5	10.5 2.5	
Лента EP или PP		Тип SS	Арт. втулок	Размеры винтов (в мм)								
250/2	250/3	SS 35	506	5 x 10 ; 5 x 12								
315/2	315/3											
400/2	400/3	SS 40		5 x 10 ; 5 x 12								
500/3	500/4	SS 63	508	5 x 10 ; 5 x 12								
630/2	630/3			5 x 12 ; 5 x 14								
630/4	630/5											
500/3	500/4	SS 65		5 x 14 ; 5 x 16								
630/2	630/3											
630/4	630/5											
800/2	800/3	SS 80		510					5 x 14 ; 5 x 16			
800/4	800/5											
800/2	800/3	SS 85					5 x 18 ; 5 x 20					
800/4	800/5											
1000/3	1000/4	SS 100	510						5 x 16 ; 5 x 18			
1000/5	1000/6											
1000/3	1000/4	SS 105							5 x 20 ; 5 x 22			
1000/5	1000/6											
1250/3	1250/4	SS 125	612					6.3 x 19.5 ; 6.3 x 21				
1250/5	1250/6											
1250/3	1250/4	SS 127										
1250/5	1250/6											
1400/3	1400/4	SS 180						6.3 x 21 ; 6.3 x 22.5				
1500/5	1600/4											
1600/5	1800/4											
1800/5	1800/6	SS 185										
1400/3	1400/4							6.3 x 22.5 ; 6.3 x 24				
1500/5	1600/4											
1600/5	1800/4											
1800/5	1800/6											
2000/4	2000/5	SS 200	614					6.3 x 22.5 ; 6.3 x 24				
2000/4	2000/5	SS 205						6.3 x 24 ; 6.3 x 25.5				
2000 à 2500		SS 250		616					6.3 x 27 ; 6.3 x 28.5			
Шаблон для многослойных лент EP или PP												

Шаблон для многослойных лент EP или PP

1 Выбор Super-Screw® :

В зависимости от типа ленты (**фиолетовый цвет**) (колонка «Лента EP или PP») выберете нужное Super-Screw® (**красный цвет**).

2 Выбор втулок и винтов:

После того, как Вы выбрали Super-Screw®, определите тип втулок (**синий цвет**), а также размер винтов (**голубой цвет**) – эти данные необходимы для установки соединения при учете толщины обкладок.

3 Выбор лезвий для снятия обкладок:

В зависимости от толщины обкладок ленты до разделки (**серый цвет**), Вы сможете выбрать размер лезвия для снятия резинового слоя (**оранжевый цвет**).

Методология установки:

Простая установка Super-Screw®!

Необходимые инструменты:

Ниже представлен инструмент, необходимый для установки Super-Screw®. Полный набор данных инструментов позволит Вам выполнить простую и быструю установку стыка.

Беспроводной набор Снятие обкладок и установка винтов арт. 2991688

- Скивер* FEIN
- 5 лезвий для снятия обкладок (2, 4, 6, 8, 10 мм)
- 1 сегментное лезвие HSS
- Шуруповерт FEIN
- Зарядное устройство
- 2 аккумулятора
- Резак + 10 лезвий
- Маркировочная ручка
- Магнитный битодержатель
- Пара противопорезных перчаток
- Рулетка 3м
- Пара защитных очков



*Два типа скиверов в зависимости от Ваших потребностей:

- Скивер FEIN
- Скивер PS-15

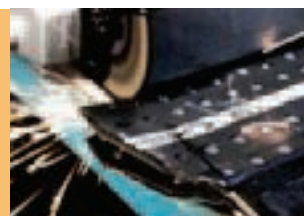


Скивер FEIN



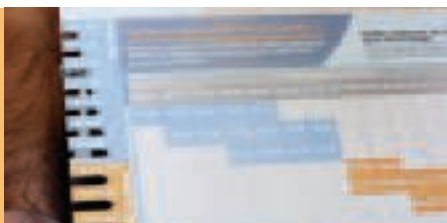
Скивер PS-15

- Подбранное соединение Super-Screw®
- Линейка
- Шаблон для разметки MLT (поставляется бесплатно с Super-Screw®)
- Памятка по установке (поставляется бесплатно с Super-Screw®)
- Бита PZ
- Необходимое количество ВИНТОВ (см. стр..4)

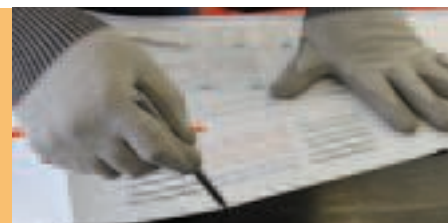




Памятка по выбору Super-Screw®



Памятка по выбору винтов



Шаблон для разметки

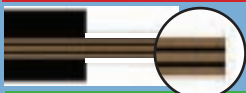
Благодаря памяткам по установке Super-Screw®, разработанным командой MLT, Вы сможете выполнить простую установку соединения:

- Таблица по выбору Super-Screw® позволит Вам быстро определить необходимый тип, подходящий под Вашу ленту, а также подобрать нужные лезвия для снятия обкладок.
- Памятка по выбору саморезов позволит Вам, непосредственно на рабочем месте, определить необходимые винты.
- Шаблон для разметки, используемый при установке Super-Screw®, позволит Вам быстрым образом определить нужный угол подготовки ленты (установка соединения под углом).

Как правильно:

Схема 1

Некорректная разделка



Корректная разделка

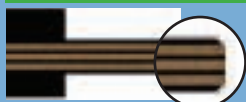


Схема 2



Схема 3

Слабый зажим



Слишком сильный зажим



Правильный зажим



Схема 4

Слишком длинный винт



Слишком короткий винт



Правильный размер винта



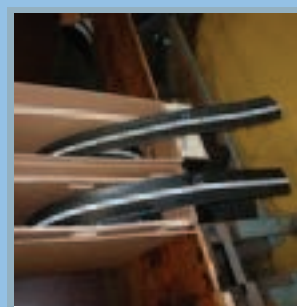
Внимание:

НЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ИНСТРУМЕНТЫ ИЛИ КЛЮЧИ УДАРНОГО ТИПА
УСТАНОВИТЬ ПОД СОЕДИНЕНИЕ ПЛОСКОЕ И ЖЕСТКОЕ ОСНОВАНИЕ
НИ В КОЕМ СЛУЧАЕ НЕ УСТАНАВЛИВАТЬ САМОРЕЗЫ НА БАРАБАНЕ
ПРИНЯТЬ НЕОБХОДИМЫЕ МЕРЫ ПРЕДОТВОРЖЕНИЯ
ИСПОЛЬЗОВАТЬ ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ СРЕДСТВА ЗАЩИТЫ

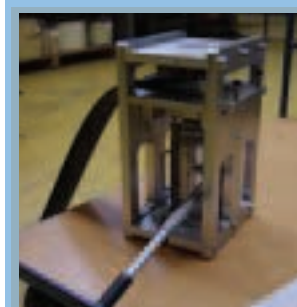
Сборка соединения Super-Screw®, поставляемого в бухте:

Бухты поставляются с идентификацией в картонных коробках, из которых выполняется размотка.

Цветная полоска, называемая «маркировкой», указывает тип резины (см. стр.6)



Раскрутите бухты в одном направлении, поставив коробки рядом друг с другом. Для того, чтобы рассчитать необходимую длину Super-Screw® нужно измерить ширину конвейерной ленты и **добавить, по меньшей мере, 10% для выполнения установки под углом.**



Разрежьте бухты при помощи пресса для резания MLT: облегчает разрезание, а также обеспечивает качество среза (опция).
ПРИМЕЧАНИЕ:
MLT изготавливает адаптированные пробойники.



Сопоставьте отверстия верхней и нижней части.

ПРИМЕЧАНИЕ:

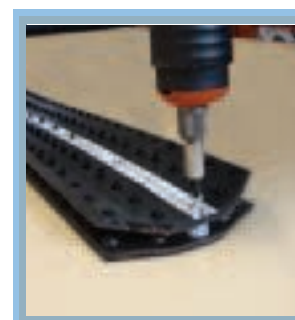
Стрелки на лентах должны быть в одном направлении. Возможно небольшое смещение между частями, вызванное эластичностью материалов.



Установите втулки (центральный ряд соединения Super-Screw®) в два отверстия по каждому краю, затем через каждые 3 отверстия.

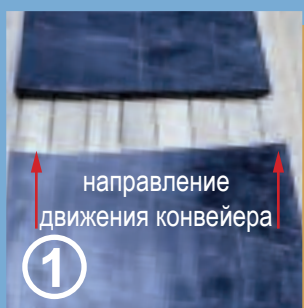


Установите верхнюю часть на нижнюю часть (внутренние стороны лицом к лицу).

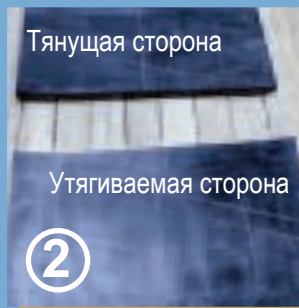


Зафиксируйте втулки при помощи винтов, начиная с 2х первых втулок, находящихся по краям, затем в центральной части (до 2 м)

Руководство по установке Super-Screw®, рекомендуемое MLT:



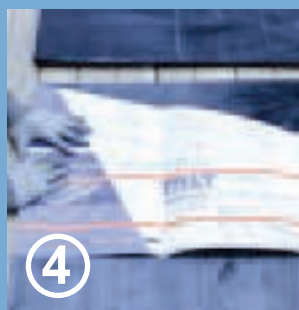
Встаньте лицом по направлению движения конвейера.



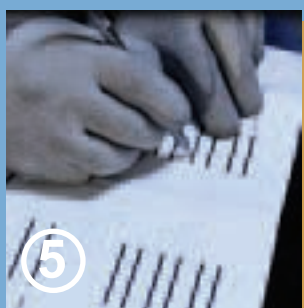
Обозначьте на конвейере: направление движения конвейера, утягиваемую сторону и тянущую сторону ленты.



При помощи метра разделите ленту на 2 части (с 2х сторон), и обозначьте центр ленты.



По направлению движения конвейера расположите большую сторону шаблона (по направлению текста) на левую сторону ленты.



В зависимости от модели Super-Screw® нанесите разметку для снятия обкладки на утягиваемой стороне.

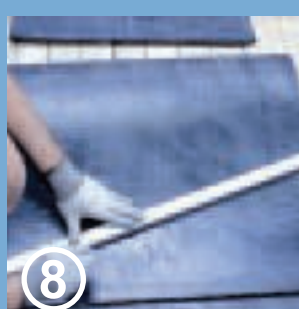
Примечание: учитывать утягиваемую и тянущую сторону, обозначенную на этапе 2



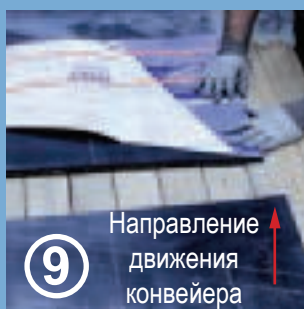
Прочертите линию разреза при помощи косой стороны шаблона.



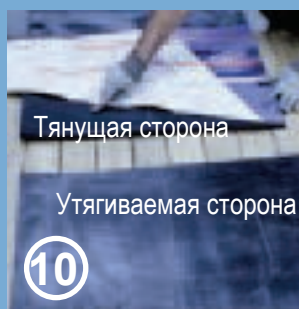
Нанесите отметку на борт ленты (с двух сторон).



Переверните ленту, по линейке соедините отметки, находящихся на противоположных сторонах.



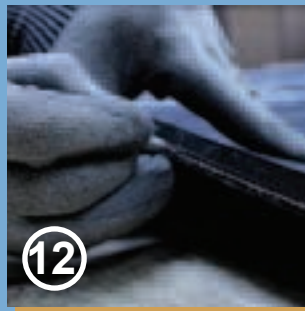
Повернитесь с шаблоном таким образом, чтобы встать спиной к направлению движения конвейера.



Стоя спиной к направлению движения конвейера, расположите большую сторону шаблона (по направлению текста) на левую сторону ленты.



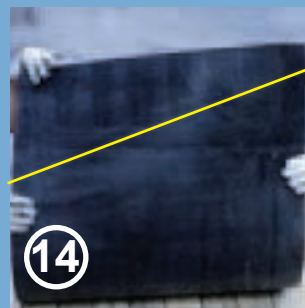
Прочертите линию разреза, затем нанесите отметки для снятия обкладки на ТЯНУЩУЮ сторону (в соответствие с моделью Super-Screw®).



Нанесите отметку на борт ленты (с двух сторон).



Переверните ленту, по линейке соедините отметки с противоположных сторон.



Это Ваш ориентир для снятия обкладки на ТЯНУЩЕЙ стороне, на нижней части ленты.



Вернитесь к УТЯГИВАЕМОЙ стороне, затем разрежьте ленту по линии разреза.



Выполните те же действия на ТЯНУЩЕЙ стороне



Используйте памятку MLT по установке соединения Super-Screw®: исходя из характеристик ленты, Вы сможете определить необходимые лезвия для снятия обкладки.



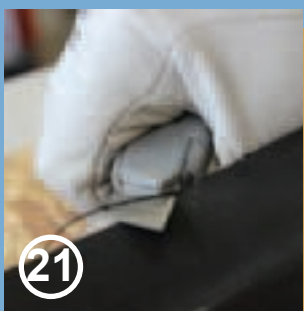
Переверните ленту (утягиваемая сторона), затем снимите обкладку с нижней стороны, согласно предварительно намеченным отметкам по снятию обкладок.



Положите ленту плашмя и выполните идентичные действия на верхней стороне. Примечание: смените лезвие, применяя метод 17.



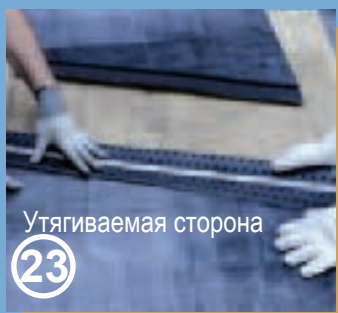
Повторите этапы 18 и 19 на ТЯНУЩЕЙ стороне ленты.



При помощи резака снимите кромку на срезах ленты (если толщина ≥ 6 мм)



Используйте памятку MLT по установке соединения Super-Screw® для измерения толщины ленты после снятия обкладок, а также для определения необходимого размера винтов.



В первую очередь установите соединение на УТЯГИВАЕМУЮ сторону ленты таким образом, чтобы соединение встало вплотную к втулкам.



Начните прикручивать Super-Screw®. Если у Вас возникло сомнение, сверьте размер винтов при помощи измерительных выемок, находящихся в левой части памятки MLT по установке соединения Super-Screw®.



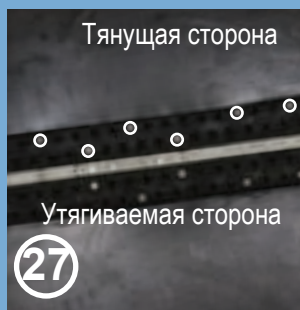
Первая привинчиваемая сторона соединения – на утягиваемой части ленты. Распределение винтов при закручивании должно выполняться так, как указано на фотографии.

Обратите внимание:

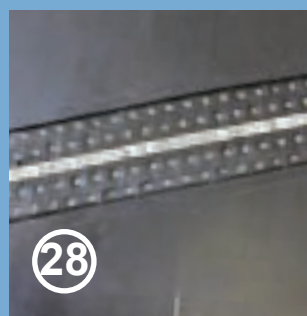
- на само закручивание, а также на размер винтов.
- на поверхность, на которой будет выполняться закручивание (она должна быть плоской, из нежесткого материала).



Обязательно выньте втулки.



Повторите этап 25 на ТЯНУЩЕЙ стороне.



Прикрутите равномерным способом все соединение.



При необходимости отрежьте соединение Super-Screw® при помощи лезвия из быстрорежущей стали, на уровне кромки ленты.

Ваше соединение Super-Screw® установлено!

Важно:

Для гарантии правильной установки соединения



При разделке ленты оставляйте небольшой слой резины.



Устанавливайте Super-Screw® при помощи винтов адаптированного размера.



Соединение Super-Screw® должно устанавливаться под углом и утапливаться в ленту, без образования дополнительной толщины (без нахлеста).



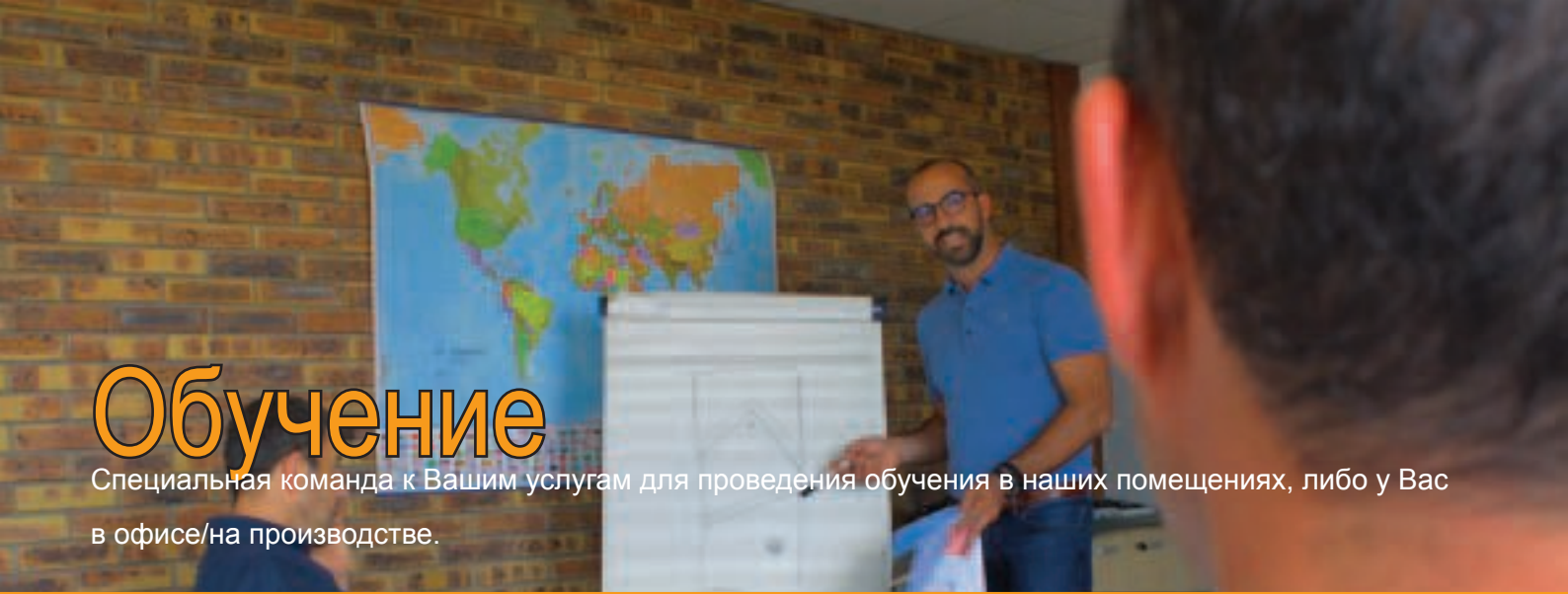
Установка Super-Screw® должна выполняться на ровной и жесткой поверхности (используйте, например, толстую деревянную доску)



Необходимо, чтобы обе стороны ленты соприкасались.
Обязательно выньте втулки.

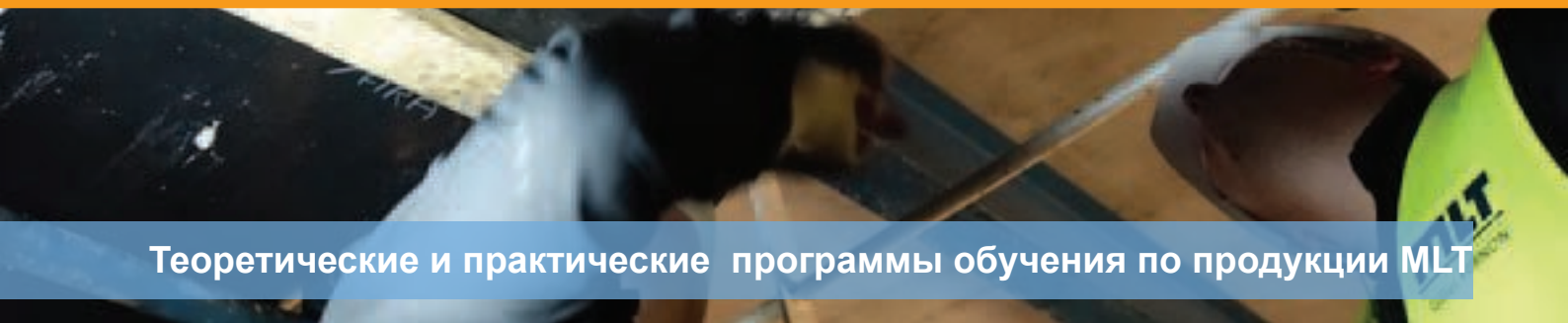


На шевронных лентах соединение Super-Screw® должно устанавливаться в соответствии с углом шеврона (обязательно проконсультируйтесь с нами).



Обучение

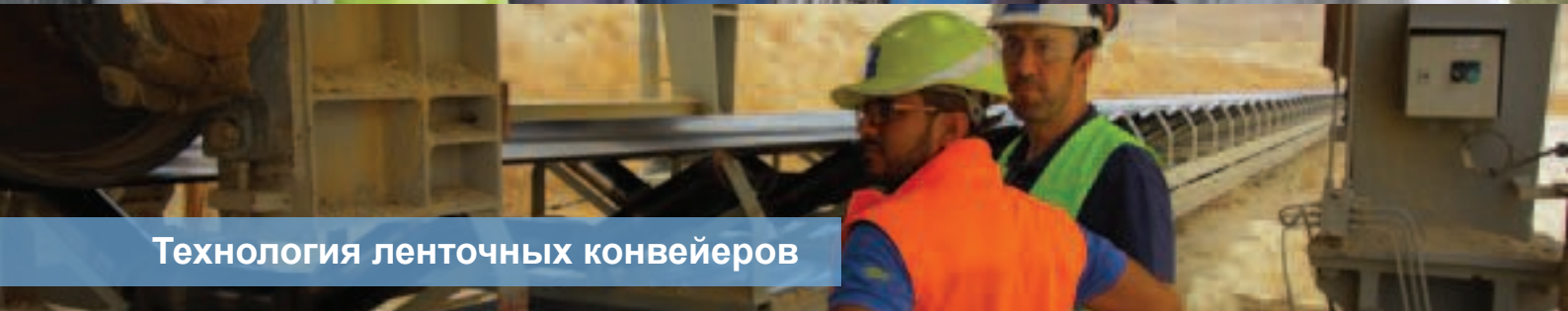
Специальная команда к Вашим услугам для проведения обучения в наших помещениях, либо у Вас в офисе/на производстве.



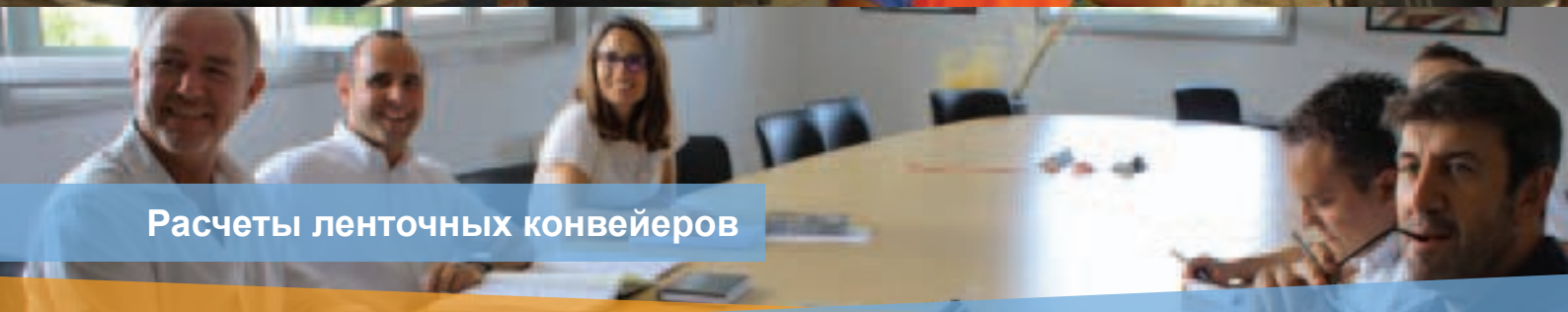
Теоретические и практические программы обучения по продукции MLT



Техническое обслуживание ленточных конвейеров



Технология ленточных конвейеров



Расчеты ленточных конвейеров

Зона работы отдела по обучению

Наш отдел проводит обучение в любой точке мира в зависимости от Ваших пожеланий и потребностей. Свяжитесь с нами для получения предложения.

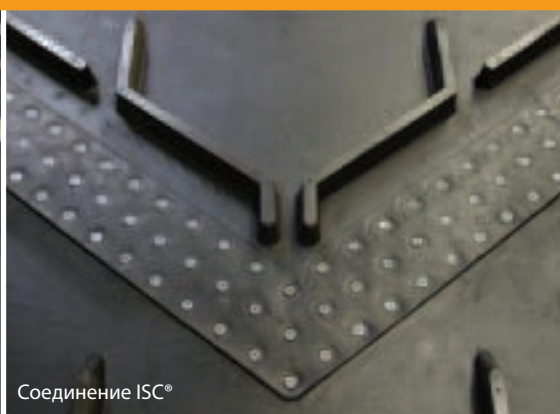
Контакты:

Тел: + (33) 4 77 22 19 19
Факс: + (33) 4 77 22 56 43
info@mlt-lacing.com
www.mlt-lacing.com

MLT – это также металлические соединения, гибкие системы стыковки, инструмент, специальные бесшовные и бесконечные ленты ...



Super-Screw®



Соединение ISC®



MS®



FIX'N GO®

Инновационные изделия,
простые в установке !



Self-Lock®



Clip'N Lock®



Специальные ленты
Бесконечные и бесшовные ленты



70 лет инноваций

MLT – это решения для тяжелых и легких лент, инструмент, технические ленты и т.д.



MLT Minet Lacing Technology SA

ZI du Clos Marquet | Tél: + (33) 4 77 22 19 19
Rue Michel Rondet - CS 70059 | Fax: +(33) 4 77 22 56 43
42 400 St Chamond | info@mlt-lacing.com
France | www.mlt-lacing.com