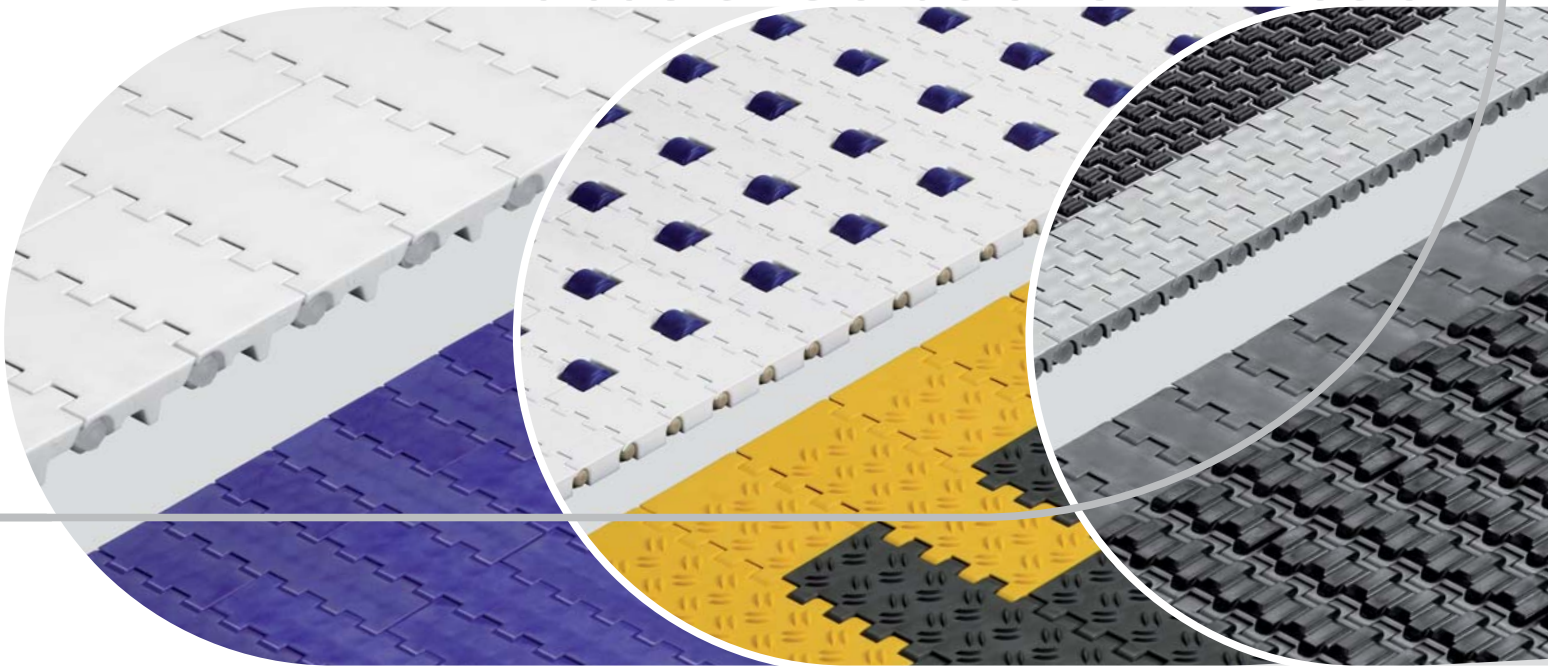


HabasitLINK

Пластиковые модульные ленты

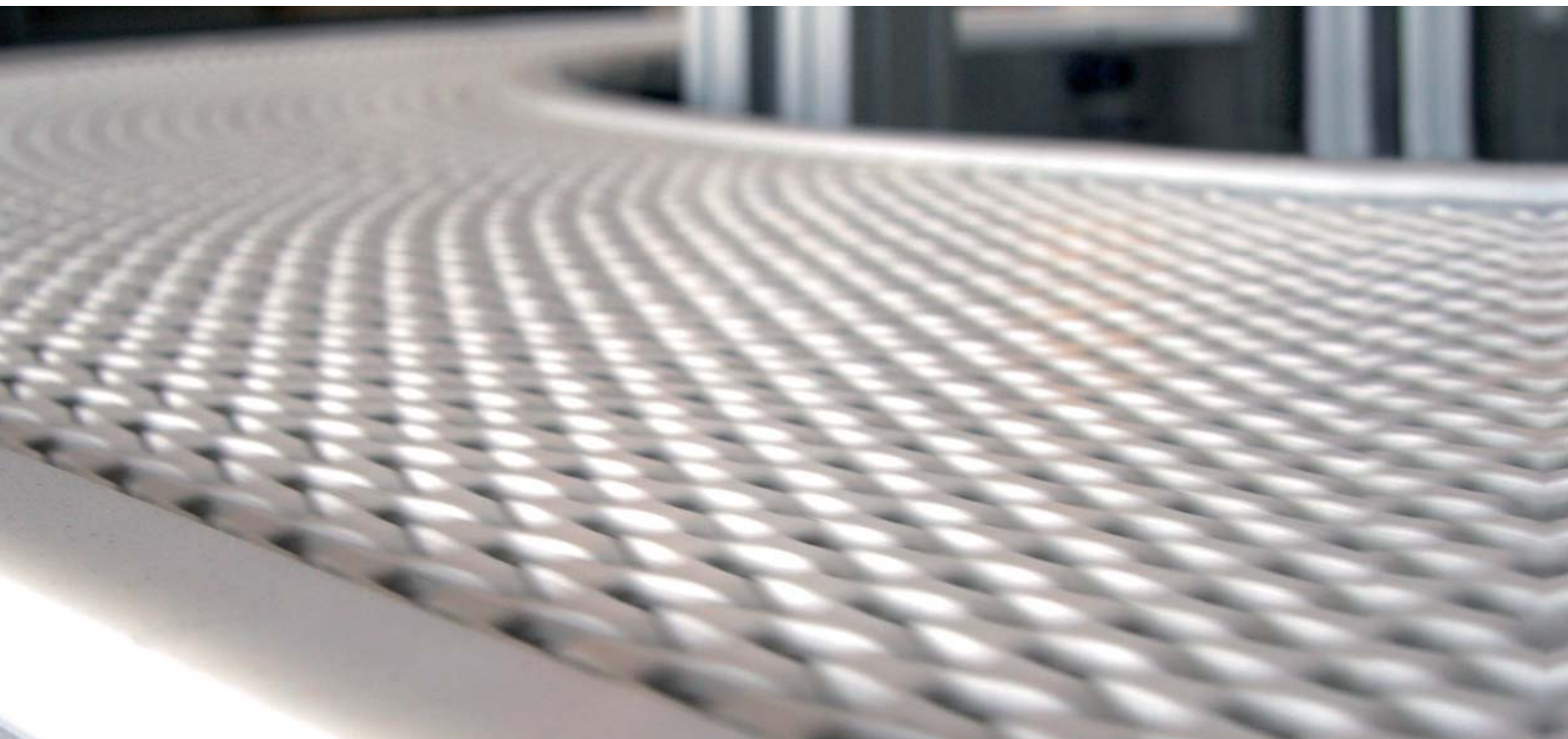
Habasit–Solutions in motion



Введение	3
Отрасли промышленности	4
Примеры использования – хлебопекарная промышленность	5
Примеры использования – плодоовощная промышленность	6
Примеры использования – рыбная и молочная промышленность	7
Примеры использования – мясоперерабатывающая промышленность	8
Примеры использования – упаковка, расфасовка и розлив напитков	9
Примеры использования – транспортировка материалов и автомобильная промышленность	10
Примеры использования – производство гофрокартона	11
Примеры использования – спиральные конвейеры	12
Типы и серии лент – обзор модельного ряда и основные данные	13 – 27
Звездочки	28 – 31
Лопатки и боковые ограждения	31
Дополнительная информация – интернет-источники и брошюры	32
Дополнительная продукция	33
Сервисное и гарантийное обслуживание	34
Решение фирмы Хабазит	35
Адреса	36

Ответственность за продукцию / Примечания по эксплуатации

Если выбор и использование продукции фирмы Хабазит рекомендованы не авторизованным специалистом по продажам продукции фирмы Хабазит, то покупатель сам несёт ответственность за выбор и использование продукции фирмы Хабазит, включая связанную с этим сферу безопасности продукции. Все данные / вся информация имеют рекомендательный характер, они считаются надёжными, однако, мы не берём на себя ответственность и не гарантируем их правильность в случае особых видов эксплуатации. Приведённые здесь данные основываются на лабораторных опытах при стандартных условиях и экспериментальном оборудовании в уменьшенном масштабе, которые не обязательно совпадают с условиями производства при промышленной эксплуатации. Результаты новых исследований и испытаний могут в краткие сроки привести к изменениям без предварительного их объявления. ТАК КАК ФИРМА ХАБАЗИТ И ЕЁ ДОЧЕРНИЕ КОМПАНИИ НЕ МОГУТ ПОВЛИЯТЬ НА УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ, МЫ НЕ МОЖЕМ НЕСТИ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ В ОТНОШЕНИИ ПРИГОДНОСТИ И ТЕХНИЧЕСКОЙ ГОТОВНОСТИ К ЭКСПЛУАТАЦИИ УКАЗАННОЙ ЗДЕСЬ ПРОДУКЦИИ. ЭТО КАСАЕТСЯ ТАКЖЕ И РЕЗУЛЬТАТОВ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ/ КОЛИЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ / ПРОИЗВОДСТВА ТОВАРОВ, А ТАКЖЕ ВОЗМОЖНЫХ ДЕФЕКТОВ, УБЫТКОВ, КОСВЕННЫХ УБЫТКОВ И ДАЛЕКО ИДУЩИХ ПОСЛЕДСТВИЙ.



Инновации – основной принцип фирмы Хабазит

Фирма Хабазит, обладая большим опытом в производстве традиционных транспортных лент на тканевой основе и являясь мировым лидером в этой области, разработала серию пластиковых модульных лент HabasitLINK®. Модульные ленты, разработанные и изготовленные на самом высоком техническом уровне, дополняют производственную программу фирмы Хабазит и позволяют ей предложить решение любой задачи.

Для различных отраслей промышленности разработано более 50 моделей пластиковых модульных лент. Развитие инновационных технологий – это непрерывно идущий процесс разработки новых, еще более совершенных в техническом плане моделей лент, отвечающих все более высоким требованиям заказчиков.

Модульный принцип

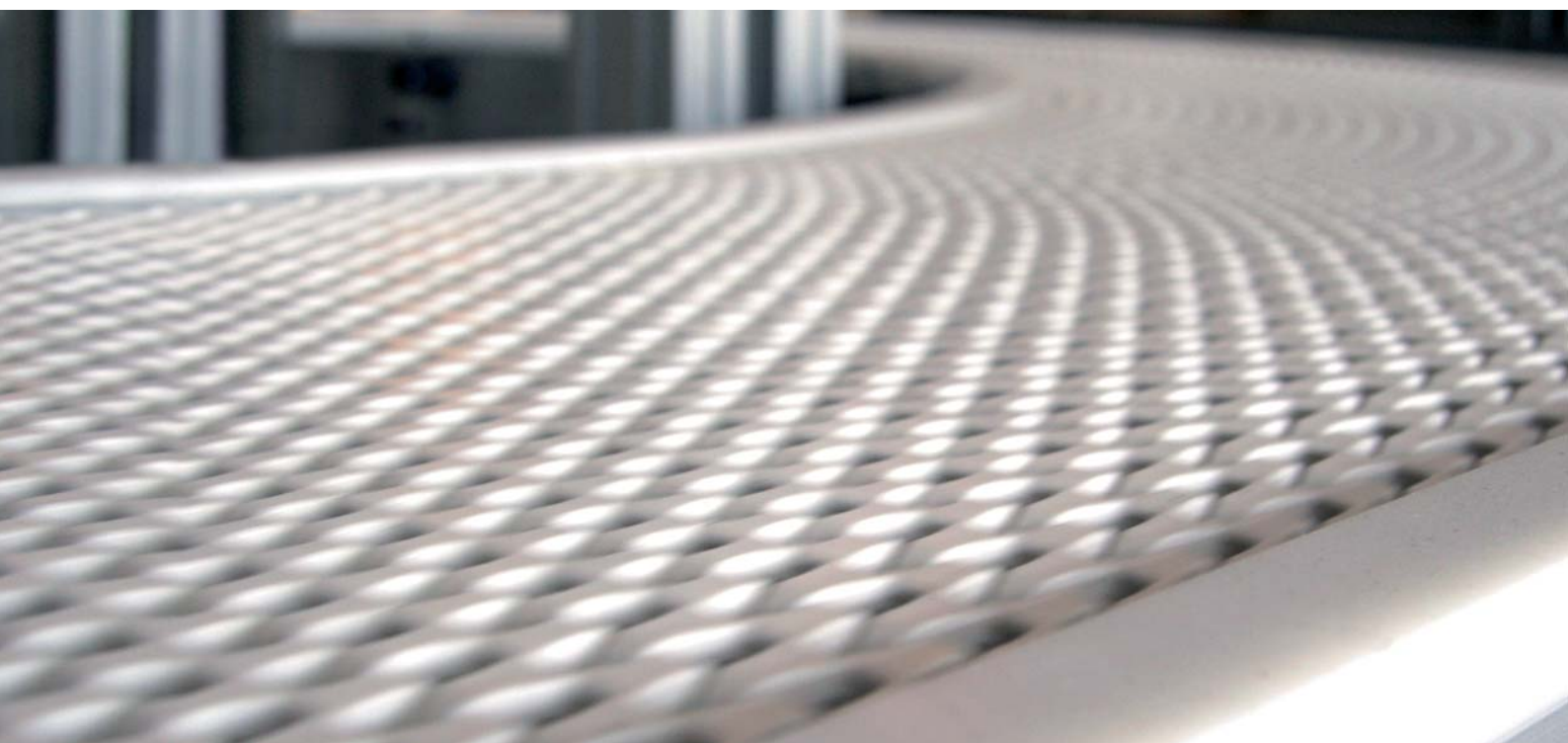
Пластиковые модульные ленты HabasitLINK® собираются из модулей, отливаемых из непористых термопластичных материалов и соединяемых друг с другом прочными пластмассовыми осями. Применение только пластмассовых деталей обеспечивает долгий срок службы и отличные рабочие характеристики при транспортировке самой разнообразной продукции. Принцип «кирпичной кладки» позволяет собирать ленты разных ширины, обеспечивая высокую прочность, поперечную жесткость на изгиб и простоту ремонта.

Ваш партнер в решении любых вопросов

В каждом случае мы подбираем наилучшее решение только после полного анализа вашего технического задания и прочих особых требований.

Опыт работы во все мире

Обладая более чем 60-летним опытом, самым широким ассортиментом продукции и разветвленной сетью представительств во многих странах, фирма Хабазит является мировым лидером в своей области.



Мясо (говядина и свинина)

- Линии резки
- Линии обвалки
- Линии переработки
- Линии разделки
- Линии удаления жира
- Линии удаления внутренностей и легких
- Линии снятия шкур
- Линии по маринованию
- Панировочные машины
- Линии заморозки
- Транспортировка копыт и голени
- Конвейеры для разгрузки бункеров (высокие ударные нагрузки)
- Упаковка в термоусадочную пленку
- Наклонные конвейеры для костей
- Промежуточные конвейеры
- Элеваторы
- Металлодетекторы
- Упаковка и транспортировка ящиков

Птица

- Транспортировка живой птицы
- Линии обвалки и разделки
- Выгрузка из охладителей
- Линии удаления внутренностей и перьев
- Подвешивание и накопление птицы
- Панировочные машины
- Упаковка в термоусадочную пленку
- Линии заморозки
- Металлодетекторы
- Упаковка
- Элеваторы

Рыба и морепродукты

- Удаление воды
- Линии разделки
- Панировочные машины
- Контрольные столы
- Глазировка
- Металлодетекторы
- Упаковка
- Заморозка
- Элеваторы
- Упаковка в термоусадочную пленку
- Переработка креветок

Хлеб

- Транспортировка теста
- Тестоделители
- Расстойные шкафы
- Загрузка в печи и выгрузка из печей
- Охлаждение
- Глазировка
- Заморозка
- Наклонные конвейеры
- Металлодетекторы
- Упаковка
- Спиральные конвейеры для расстойки, охлаждения и заморозки
- Кондиционирование
- Раскатка теста
- Транспортировка противней

Закуски

(крендели, картофельные и кукурузные чипсы)

- Удаление воды из зерна
- Расстойные шкафы
- Переработка картофеля
- Загрузка в бойлеры
- Обжарочные ванны
- Загрузка в печи и выгрузка из печей
- Охлаждение
- Добавление вкусовых приправ
- Упаковка

Фрукты и овощи

- Транспортировка «насыпью»
- Предварительная промывка
- Моечные машины
- Удаление воды
- Снятие кожуры
- Элеваторы
- Контрольные и сортировочные столы
- Расфасовка в тару
- Линии заморозки
- Укладка на поддоны и снятие с поддонов
- Транспортировка тары
- Стерилизация и охлаждение
- Металлодетекторы
- Упаковка

Упаковка

- Контрольные веса
- Расфасовка
- Установка крышки или пробки
- Этикетировка
- Упаковка в коробки
- Упаковка в термоусадочную пленку
- Укладка на лотки
- Металлодетекторы
- Транспортировка ящиков →↗↘

Упаковка (продолж.)

- Накопительные конвейеры
- Смещение под углом 90°
- Центрирование на конвейере
- Укладка на поддоны и снятие с поддонов
- Наклонные конвейеры для транспортировки «насыпью»

Автомобили

- Металлообработка
- Выгрузка штампов из прессов
- Изготовление отдельных узлов
- Параллельное перемещение людей и кузовов собираемых автомобилей
- Промежуточные накопители на сборочных линиях
- Заливка аккумуляторов
- Транспортировка автомобилей
- Автомойки и мойка отдельных узлов

Шины

- Загрузка в смесители и выгрузка из смесителей
- Снятие резиновой смеси с вальцов
- Антиадгезионное покрытие резиновой смеси путем погружения в ванну с раствором
- Укладчики резиновой смеси на поддоны
- Подача смеси в каландры и выход из каландров
- Загрузка в экструдеры и выгрузка из экструдеров
- Конвейерные весы
- Маркираторы
- Линии охлаждения →↗↘
- Поперечная резка
- Обдув остатков воды
- Накопительные конвейеры
- Смещение под углом 90°
- Центрирование на конвейере
- Транспортировка шин →↗↘

Напитки / розлив в бутылки

- Транспортировка алюминиевых и стальных банок, стеклянных и ПЭТ-бутылок, а также укладка на поддоны и снятие с поддонов
- Однорядные конвейеры, устройства разделения и объединения потоков
- Накопительные столы
- Пастеризаторы и охладители
- Упаковка в термоусадочную пленку
- Транспортировка ящиков →↗↘

Полиграфия и бумага

- Выгрузка из печатных машин
- Выгрузка из укладчиков
- Выгрузка из упаковочных машин
- Смещение под углом 90°
- Погрузочные площадки
- Переплетные машины

Почта

- Конвейеры общего назначения
- Сортировщики почты
- Транспортировка почтовой корреспонденции «насыпью»
- Транспортировка посылок
- Транспортировка лотков и мешков

Текстиль

- Сушилки
- Резаки
- Окраска – фильтрование красителей
- Упаковка в термоусадочную пленку
- Укладка на поддоны и снятие с поддонов
- Транспортировка ящиков →↗↘

Гофрокартон

- Транспортировка рулонов бумаги
- Штабелеразгрузчики
- Передвижные тележки
- Транспортировка и накопление стопок гофрокартона
- Смещение под углом 90°
- Подача обвязочной ленты
- Укладчики на поддоны
- Загрузка в фальцевально-склеивающие машины

Жестяные банки

- Транспортировка банок
- Загрузка в моечные машины
- Прижимные устройства моечных машин
- Накопительные столы
- Укладка на поддоны и снятие с поддонов

Стеклянные бутылки

- Однорядные конвейеры
- Накопительные столы
- Упаковка в термоусадочную пленку
- Укладка на поддоны

ПЭТ-бутылки

- Охлаждение
- Кондиционирование
- Элеваторы
- Упаковка в термоусадочную пленку
- Укладка на поддоны

На многих предприятиях случаются все более длительные незапланированные простои по причине частого ремонта или техобслуживания, что ведет к увеличению брака продукции, снижению производительности и, в конечном счете, к меньшей рентабельности.

Линии охлаждения занимают значительную часть площади производственных помещений, а уровень шума на упаковочных линиях зачастую превышает предельно допустимый.

Пластиковые модульные ленты HabasitLINK® позволяют повысить степень эффективности линий по выпечке хлебобулочных изделий. Привод ленты с помощью звездочек исключает проскальзывание ленты на шкивах и возможные боковые смещения ленты, которые часто приводят к ее повреждениям и остановкам производственного процесса.



Наличие отверстий в ленте способствует процессу охлаждения транспортируемой продукции, при этом также уменьшается площадь соприкосновения продукции с лентой и экономятся дорогостоящие производственные площади. Пластиковые модульные ленты HabasitLINK® отличаются тихой работой, что в значительной степени снижает уровень шума, возникающий при использовании традиционных пластмассовых и стальных цепей.

Применение только пластмассовых деталей полностью исключает почернение продукции, часто возникающее при использовании стальных лент.

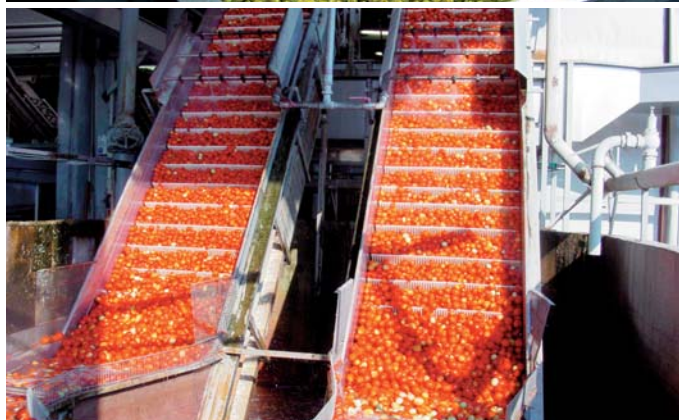
Хабазит производит широкий ассортимент пластиковых модульных лент для многих этапов производства хлебобулочных изделий, включая транспортировку, расстойку, охлаждение и заморозку теста, транспортировку поддонов и лотков, а также упаковку.



Основными требованиями при переработке и упаковке плодоовощной продукции является соблюдение гигиены, легкость отделения продукции от ленты и износостойкость ленты.

Применение материалов, сертифицированных Управлением по контролю за пищевыми продуктами и лекарственными препаратами (FDA) и допущенных к прямому контакту с пищевыми продуктами, а также конструкция модулей, обеспечивающая более высокое качество мойки, способствуют увеличению срока хранения свежей продукции и отличному качеству замороженной. Обнаруживаемые металлодетекторами материалы модулей и осей (т.н. «детектируемые» материалы) позволяют снизить риск случайного попадания частиц пластмассы в транспортируемый продукт и повышают стандарты безопасности продуктов питания.

Модульные ленты с поверхностью Nub Top (с «кнопками») и Flush Grid (с отверстиями) снижают поверхностное натяжение продукции, обеспечивая оптимальное отделение продукции от ленты и удаление воды даже в тех случаях, когда к ленте предъявляются самые высокие требования.



Основным требованием в производственных процессах рыбной и молочной промышленности является гигиена. Идеальная чистота транспортных лент и оборудования определяет возможность соблюдения всех технологических параметров и сохранения качества. Надлежащая гигиена снижает риск загрязнения продукции, увеличивает срок ее хранения и гарантирует высочайшее качество.

Запатентованная конструкция лент HabasitLINK® обеспечивает более высокий уровень гигиены за счет меньшего скопления загрязнений в критических зонах и возможности проникновения моющих и дезинфицирующих средств в зазоры между осями и петлями.

Модульные ленты HabasitLINK® производятся из непористых материалов, обладающих высокой химической стойкостью и сертифицированных FDA для прямого контакта с пищевыми продуктами.

Модельный ряд лент HabasitLINK® включает в себя ленты с различными профилями поверхности, в том числе Flat Top (без отверстий) и Flush Grid (с отверстиями) для оптимального удаления воды из различной продукции. Все модульные ленты разработаны с учетом различных производственных требований, предъявляемых, в частности, к наклонным, прямым и поворотным конвейерам.



Решающую роль в производственных процессах мясо- и птицеперерабатывающей промышленности играет гигиена. Более высокая степень очистки транспортных лент и оборудования положительно сказывается на безопасности продуктов питания, способствует увеличению срока хранения свежих продуктов и отличному качеству замороженных.

Пластиковые модульные ленты HabasitLINK® имеют конструкцию, облегчающую процесс мойки. Запатентованная конструкция лент HabasitLINK® способствует сокращению загрязнений в критических зонах и проникновению моющих и дезинфицирующих средств в зазоры между осями и петлями. Сертифицированные FDA материалы обладают высокой химической стойкостью даже к самым агрессивным моющим средствам, а также устойчивы к порезам, абразивному износу и ударным нагрузкам.

Модульные ленты HabasitLINK® имеют различные профили поверхностей, в том числе Flat Top (без отверстий) и Flush Grid (с отверстиями), которые разработаны в соответствии с самыми жесткими требованиями, предъявляемыми на всех мясоперерабатывающих производствах, начиная с первичных операций и заканчивая упаковкой готовой продукции.



Модельный ряд HabasitLINK® включает в себя большое количество лент, подходящих для упаковки, расфасовки и розлива напитков. Они специально разработаны для эффективной транспортировки пустых и заполненных бутылок, ящиков и прочей тары из стекла, алюминия, стали и ПЭТ с минимальными повреждениями упаковки и минимумом непредвиденных простоев.

Фирмой Хабазит разработаны специальные модели лент и специальные материалы для одно- и многорядной транспортировки разнообразной продукции с неизменно низким трением, низким уровнем шума и минимальными переходными участками между конвейерами. Технология ActivXchange значительно снижает повреждения продукции на переходных участках и предоставляет возможность перехода на новый тип продукции без необходимости полного освобождения конвейера.

Хабазит также предлагает полный ряд разборных звездочек разных диаметров, что сокращает время их замены при плановом техобслуживании.

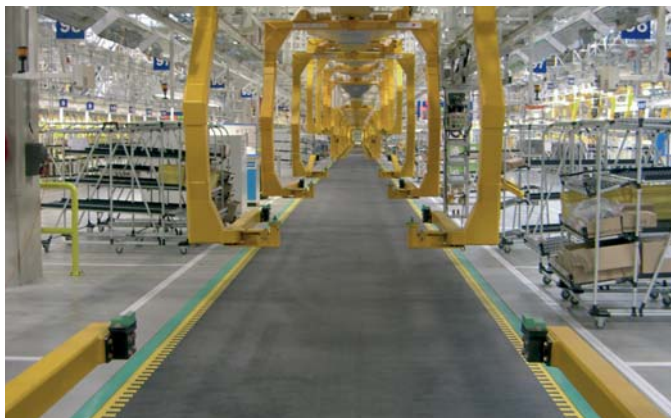
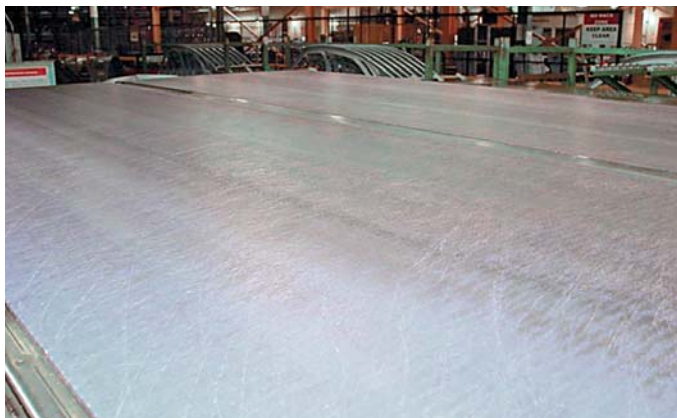


Пластиковые модульные ленты HabasitLINK® подходят для транспортировки практически чего угодно – как коробок и ящиков, так и людей. Высокопрочная жесткая конструкция и применяемые материалы успешно противостоят абразивному износу, ударным нагрузкам и перепадам температур. Благодаря низкому трению и высокой плавности хода, поверхность ленты представляет собой устойчивую опорную поверхность, по которой абсолютно безопасно может ходить производственный персонал.

Пластиковые модульные ленты HabasitLINK® могут иметь рифленую нескользящую поверхность или поверхность с отверстиями. Кроме того, на них можно установить такие аксессуары, как фрикционные резиновые накладки, изогнутые поперечные лопатки и т.д. Ленты могут быть изготовлены из различных материалов, рассчитанных на любые окружающие условия. В частности, имеются материалы, стойкие к коррозии и агрессивным химическим средам, очень низким и очень высоким температурам, антистатические, электропроводные, негорючие и стойкие к ультрафиолетовому излучению материалы.



Все модульные ленты HabasitLINK® повышают производительность, безопасность и срок службы оборудования, в то же время сокращая длительность техобслуживания и ремонта в случае непредвиденного простоя.



Фирма Хабазит уделяет особое внимание ключевым вопросам техники безопасности и качества продукции, возникающим у производителей гофрокартона. Ввиду потребности рынка в специальных видах гофрокартона, используемых в сфере постоянно меняющегося креативного маркетинга продукции, ключевым фактором усовершенствования стало уменьшение повреждений картона при использовании традиционных конвейерных систем и повышение эффективности производства.

Хабазит предлагает новое техническое решение, повышающее безопасность и эффективность всего процесса производства гофрокартона. Одним из преимуществ этого решения является то, что оно позволяет часто изменять схему расположения и высоту стопок гофрокартона без привлечения дополнительного персонала для поддержки неустойчивых стопок. Пластиковые модульные ленты HabasitLINK® имеют гладкую ровную поверхность, что обеспечивает эффективное перемещение стопок, высота которых не более чем в пять раз превышает их ширину. Это является преимуществом по сравнению с рольгангами, при транспортировке по которым максимальная высота стопки не может превышать три ширины.



Преимущества:

- Более высокий уровень безопасности производственного персонала.
- Более высокая эффективность гофроагрегата при меньшем числе остановок по причине неустойчивости стопок, особенно при постоянных изменениях формата картона.
- Персонал, обычно задействованный для поддержки самых неустойчивых стопок, можно перевести на другие работы.
- Отсутствие брака, вызванного продольным смещением нижних листов стопки, а также изгибами и отпечатками на этих листах при контакте с роликами.
- Сокращение длительности транспортировки стопок гофрокартона благодаря их устойчивости.
- Сокращение объема работ по техобслуживанию.



Спиральные системы с пластиковыми модульными лентами HabasitLINK® подходят для решения самых разнообразных задач во многих отраслях. Спиральные системы идеально подходят для охлаждения, заморозки и временного накопления продукции при ограниченных производственных площадях. Небольшая площадь контакта продукции с лентой спирального конвейера, в отличие от прямых конвейеров, фактически приводит к увеличению длительности производственного цикла без снижения производительности или использования дополнительных производственных площадей.

В модельном ряде лент HabasitLINK® имеются поворотные ленты M2540, M2543, M3840 и M3843, специально разработанные для спиральных систем с низким натяжением ленты.



Пластиковые модульные ленты HabasitLINK® обладают рядом преимуществ по сравнению с традиционными стальными лентами. В частности, за счет меньшего веса ленты можно обойтись более легкой рамой конвейера и менее мощными приводами. Пластиковая лента обладает низким коэффициентом трения и поэтому не нуждается в смазке. Кроме того, исключается потемнение транспортируемой продукции, часто наблюдаемое при использовании стальных лент. Все ленты имеют профиль поверхности, оставляющий минимальные отпечатки на нежной и хрупкой продукции. Материалы лент сертифицированы FDA, не имеют пор, устойчивы к воздействию агрессивных химических сред и коррозии, могут использоваться в самых разных эксплуатационных условиях.

Спиральные конвейеры являются достаточно специфическими машинами и требуют специальных знаний в некоторых областях. В фирме Хабазит имеется специальный отдел по спиральным конвейерам, обладающий большим опытом в области их проектирования, установки и обслуживания.



Типы и серии лент HabasitLINK®

Обзор модельного ряда и основные данные

13

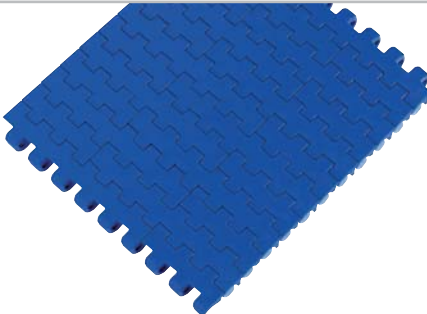
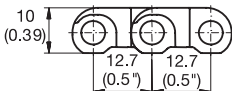
Модульные ленты HabasitLINK подразделяются на 5 подгрупп в зависимости от шага:

Серия	Шаг	Назначение
M1100	12,7 мм / 0,5"	Ленты для очень малых ножевых разворотов
M1200	12,7 мм / 0,5"	Ленты для малых ножевых разворотов
M2400	25,4 мм / 1,0"	Конвейеры для бутылок, упаковок и гофрокартона
M2500	25,4 мм / 1,0"	Конвейеры общего назначения
M2600	25,4 мм / 1,0"	Конвейеры для бутылок, упаковок, высоконагруженные конвейеры общего назначения
M3800	38,1 мм / 1,5"	Высоконагруженные поворотные конвейеры
M5000	50,8 мм / 2,0"	Высоконагруженные прямые конвейеры
M5100	50,8 мм / 2,0"	Туннельные пастеризаторы (исполнение Raised Rib)
M6300	63,5 мм / 2,5"	Высоконагруженные прямые конвейеры
M6400	63,5 мм / 2,5"	Прямые конвейеры, сверхвысокие нагрузки

Серия M1100

	M1185 Flush Grid 0,5"								
	Площадь отверстий	50 %							
	Зазоры между петлями	да							
	Материал модулей		PP		POM		POM +DE	PA	PA +US
	Материал осей		PP	POM	PA	PBT	PA		
	Номинальный предел прочности на разрыв F'N на прямом участке	Н/м lb/ft	2600 178	3100 212	4400 301	4250 291	4400 301	4400 301	4400 301

Серия M1200

	M1220 Flat Top 0,5"							
	Площадь отверстий	0 %						
	Зазоры между петлями	да						
	Материал модулей		PP	PE	POM			
	Материал осей		PP	PE	PP	PA		
	Номинальный предел прочности на разрыв F'N на прямом участке	Н/м lb/ft	11000 754	6000 411	16000 1096	18000 1233		

	M1220 GripTop 0,5"							
	Площадь отверстий	0 %						
	Зазоры между петлями	да						
	Материал модулей		PP					
	Материал вставок GripTop		TPE					
	Материал осей		PP	POM				
	Номинальный предел прочности на разрыв F _N на прямом участке	Н/м lb/ft	9000 617	9000 617				

Типы и серии лент HabasitLINK®

Обзор модельного ряда и основные данные

14

	M1220 HighGrip-L 0,5"							
	Площадь отверстий	0 %						
	Зазоры между петлями	да						
	Материал модулей		PP					
	Материал вставок GripTop		TPE					
	Материал осей		PP	POM				
	Номинальный предел прочности на разрыв	H/м	9000	9000				
	F _N на прямом участке	lb/ft	617	617				

	M1230 Flush Grid 0,5"							
	Площадь отверстий	18 %						
	Зазоры между петлями	да						
	Материал модулей		PP	PE	POM			
	Материал осей		PP	PE	PP	PA		
	Номинальный предел прочности на разрыв	H/м	11000	7000	16000	18000		
	F _N на прямом участке	lb/ft	753	480	1096	1233		

	M1233 Flush Grid 0,5"							
	Площадь отверстий	25 %						
	Зазоры между петлями	да						
	Материал модулей		PP	PE	POM	PA +US	PA	
	Материал осей		PP	PE	PP	PA		
	Номинальный предел прочности на разрыв	H/м	11000	7000	8000	16000	18000	17000
	F _N на прямом участке	lb/ft	750	480	548	1096	1233	1165

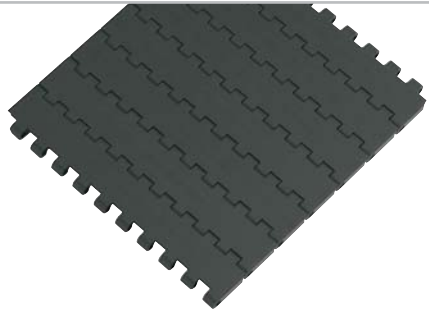
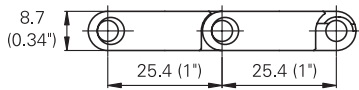
	M1234 Nub Top Flush Grid 0,5"							
	Площадь отверстий	18 %						
	Зазоры между петлями	да						
	Материал модулей		PP	PE	POM			
	Материал осей		PP	PE	PP	PA		
	Номинальный предел прочности на разрыв	H/м	11000	7000	16000	18000		
	F _N на прямом участке	lb/ft	753	480	1096	1233		

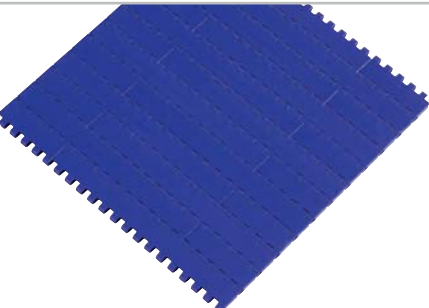
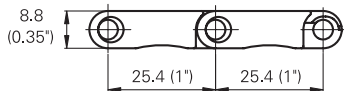
Типы и серии лент HabasitLINK®

Обзор модельного ряда и основные данные

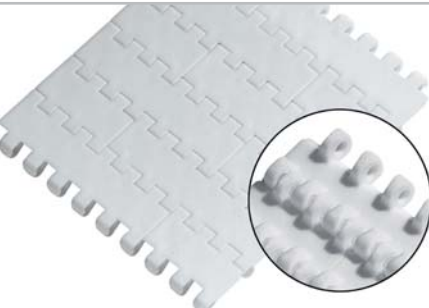
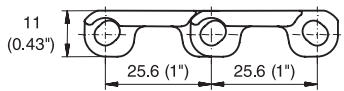
15

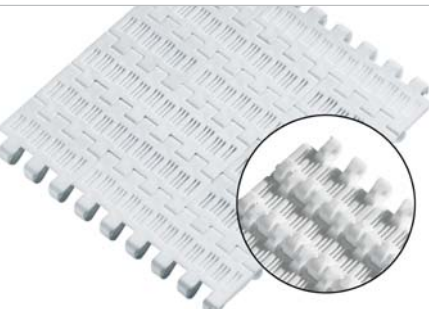
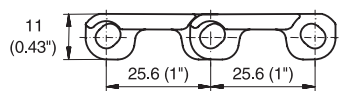
Серия M2400

	M2420 Flat Top 1"							
	Площадь отверстий	0 %						
	Зазоры между петлями	нет						
	Материал модулей		PP		POM			
	Материал осей		PP	POM	PBT	PA		
	Номинальный предел прочности на разрыв F'_N на прямом участке	Н/м lb/ft	13200 904	16900 1158	20100 1370	28800 1973		

	M2470 Flat Top 1"							
	Площадь отверстий	0 %						
	Зазоры между петлями	нет						
	Материал модулей		POM					
	Материал осей		PA					
	Номинальный предел прочности на разрыв F'_N на прямом участке	Н/м lb/ft	30000 2055					

Серия M2500

	M2510 Flat Top 1"							
	Площадь отверстий	0 %						
	Зазоры между петлями	да						
	Материал модулей		PP	PE	POM			
	Материал осей		PP	PE	PP	PA		
	Номинальный предел прочности на разрыв F'_N на прямом участке	Н/м lb/ft	14000 959	8000 548	16000 1096	21900 1500		

	M2511 Mesh Top 1"							
	Площадь отверстий	16 %						
	Зазоры между петлями	да						
	Материал модулей		PP	PE	POM			
	Материал осей		PP	PE	PP	PA		
	Номинальный предел прочности на разрыв F'_N на прямом участке	Н/м lb/ft	11000 753	7000 479	15000 1027	18000 1233		

Типы и серии лент HabasitLINK®

Обзор модельного ряда и основные данные

16

	M2514 Nub Top 1"							
	Площадь отверстий	0 %						
	Зазоры между петлями	да						
	Материал модулей	PP	PE	POM				
	Материал осей	PP	PE	PA				
	Номинальный предел прочности на разрыв F _N на прямом участке	H/м lb/ft	14000 959	8000 548	7000 479	21900 1500		

	M2516 Diamond Top 1"							
	Площадь отверстий	0 %						
	Зазоры между петлями	да						
	Материал модулей	PP	PE	POM				
	Материал осей	PP	PE	PA				
	Номинальный предел прочности на разрыв F _N на прямом участке	H/м lb/ft	14000 959	8000 548	8000 548	21900 1500		

	M2520 Flat Top 1"							
	Площадь отверстий	0 %						
	Зазоры между петлями	нет						
	Материал модулей	PP	PE	POM				
	Материал осей	PP	POM	PE	PP	PA		
	Номинальный предел прочности на разрыв F _N на прямом участке	H/м lb/ft	18000 1233	18000 1233	9000 616	21500 1473	32000 2192	

	M2520 GripTop 1"							
	Площадь отверстий	0 %						
	Зазоры между петлями	нет						
	Материал модулей	PP	POM	PBT +FR				
	Материал вставок GripTop	TPE						
	Материал осей	PP	POM	PP	PA			
	Номинальный предел прочности на разрыв F _N на прямом участке	H/м lb/ft	14000 959	18000 1233	18000 1233	26000 1781	16000 1027	

Типы и серии лент HabasitLINK®

Обзор модельного ряда и основные данные

17

	M2520 Roller Top 1''							
	Площадь отверстий	0 %						
	Зазоры между петлями	нет						
	Материал модулей		POM					
	Материал осей		PA					
	Материал роликов		POM					
	Расстояние между роликами в одном ряду	мм дюйм	66 2,6	50 2	50 2			
	Поперечное смещение роликов в соседних рядах	мм дюйм	33 1,3	0 0	0 0			
	Размеры роликов	мм	Ø 15 / 5		Ø 18 / 16			
	Диаметр / ширина	дюйм	Ø 0,59 / 0,2		Ø 0,71 / 0,63			
Номинальный предел прочности на разрыв		Н/м	24000	26000	21500			
F _N на прямом участке		lb/ft	1644	1781	1473			

	M2527 Minirib 1''							
	Площадь отверстий	0 %						
	Зазоры между петлями	нет						
	Материал модулей		PP	POM				
	Материал осей		PP	PA				
	Номинальный предел прочности на разрыв	Н/м	18000	32000				
	F _N на прямом участке	lb/ft	1233	2192				

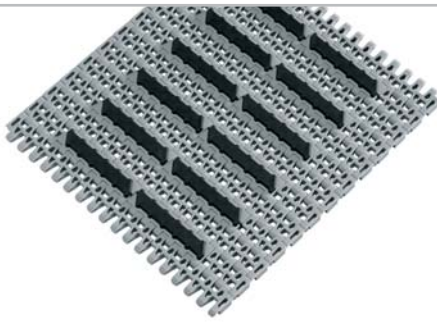
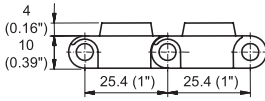
	M2531 Raised Rib 1''							
	Площадь отверстий	35 %						
	Зазоры между петлями	да						
	Материал модулей		PP	POM				
	Материал осей		PP	PA				
	Номинальный предел прочности на разрыв	Н/м	16000	19000	27000			
	F _N на прямом участке	lb/ft	1096	1300	1850			

	M2533 Flush Grid 1''							
	Площадь отверстий	35 %						
	Зазоры между петлями	да						
	Материал модулей		PP	PE	POM	PA +US	PA	
	Материал осей		PP	PE	PP	PA		
	Номинальный предел прочности на разрыв	Н/м	14000	8000	18000	24700	20000	20000
	F _N на прямом участке	lb/ft	959	548	1233	1692	1370	1370

Типы и серии лент HabasitLINK®

Обзор модельного ряда и основные данные

18

	M2533 GripTop 1"							
	Площадь отверстий зависит от количества вставок GripTop							
	Зазоры между петлями		да					
	Материал модулей		PP				POM	
	Материал вставок GripTop		TPE					
	Материал осей		PP	POM	PP	POM	PP	PA
	Номинальный предел прочности на разрыв F'N на прямом участке	Н/м <i>lb/ft</i>	14000 959	14000 959	14000 959	14000 959	18000 1233	22000 1507

	M2533 Roller Top 1"							
	Площадь отверстий	35 %						
	Зазоры между петлями	да						
	Материал модулей		POM					
	Материал осей		PA					
	Материал роликов		POM					
	Расстояние между роликами в одном ряду	мм дюйм	66 2,6	50 2	50 2			
	Поперечное смещение роликов в соседних рядах	мм дюйм	33 1,3	0 0	0 0			
	Размеры роликов	мм	Ø 15 / 5			Ø 18 / 16		
	Диаметр / ширина	дюйм	Ø 0,59 / 0,2			Ø 0,71 / 0,63		
	Номинальный предел прочности на разрыв F'_N на прямом участке	Н/м <i>lb/ft</i>	18500 1267	20500 1404	16400 1123			

	M2585-P0 Flush Grid 1"							
	Площадь отверстий	48 %						
	Зазоры между петлями	да						
	Материал модулей		PP		POM			
	Материал осей		PP	POM	PA	PBT		
	Номинальный предел прочности на разрыв F'_N на прямом участке	Н/м <i>lb/ft</i>	9500 651	11000 754	15500 1062	10300 705		

	M2585-S0 Flush Grid 1"							
	Площадь отверстий	54 %						
	Зазоры между петлями	да						
	Материал модулей		PA +GF	PA +HT	ST			
	Материал осей		ST / Сталь					
	Номинальный предел прочности на разрыв F'_N на прямом участке	Н/м <i>lb/ft</i>	20000 1370	22000 1507	10000 685			

Типы и серии лент HabasitLINK®

Обзор модельного ряда и основные данные

19

	M2586 Raised Rib 1"							
	Площадь отверстий	47 %						
	Зазоры между петлями	да						
	Материал модулей		PP					
	Материал осей		PP					
	Номинальный предел прочности на разрыв F'_N на прямом участке	H/м lb/ft	10000 685					

	M2540 Radius Flush Grid 1"						
	Площадь отверстий	35 %					
	Зазоры между петлями	да					
	Материал модулей		PP	POM	PA +US	PA	
	Материал осей		POM	PA			
	Номинальный предел прочности на разрыв F'_N на прямом участке	H/м lb/ft	19000 1300	19000 1300	27000 1850	25000 1713	25000 1713
	Номинальный предел прочности на разрыв F'_N в повороте	H lb	1000 225	1000 225	1500 338	1300 293	1300 293

	M2540 Radius Flush Grid 1" MTW						
	Площадь отверстий	35 %					
	Зазоры между петлями	да					
	Материал модулей		PP	POM			
	Материал осей		POM	PA			
	Номинальный предел прочности на разрыв F'_N на прямом участке	H lb	5810 1307	5810 1307	8260 1858		
	Номинальный предел прочности на разрыв F'_N в повороте	H lb	1000 225	1000 225	1500 338		
	Номинальный предел прочности на разрыв указан для ленты шириной 12" (306 мм)						

	M2540 Radius GripTop 1"						
	Площадь отверстий	20 %					
	Зазоры между петлями	да					
	Материал модулей		PP				
	Материал вставок GripTop		TPE				
	Материал осей		POM	PA			
	Номинальный предел прочности на разрыв F'_N на прямом участке	H/м lb/ft	19000 1300	19000 1300			
	Номинальный предел прочности на разрыв F'_N в повороте	H lb	1000 225	1000 225			

Типы и серии лент HabasitLINK®

Обзор модельного ряда и основные данные

20

	M2540 Roller Top 1"						
	Площадь отверстий	35 %					
	Зазоры между петлями	да					
	Материал модулей		POM				
	Материал осей		PA				
	Материал роликов		POM				
	Расстояние между роликами в одном ряду	мм дюйм	50 2				
	Размеры роликов	мм	Ø 15 / 5				
	Диаметр / ширина	дюйм	Ø 0,59 / 0,2				
	Номинальный предел прочности на разрыв	Н/м	22000				
			F _N на прямом участке	lb/ft	1507		
			Номинальный предел прочности на разрыв	Н	1200		
			F _N в повороте	lb	270		

	M2543 Tight Radius 1"						
	Площадь отверстий	35 %					
	Зазоры между петлями	да					
	Материал модулей		PP	POM			
	Материал осей		POM	PA			
	Номинальный предел прочности на разрыв	Н/м	14000	14000	20000		
	F _N на прямом участке	lb/ft	959	959	1370		
	Номинальный предел прочности на разрыв	Н	400	400	800		
	F _N в повороте	lb	90	90	180		

Серия M2600

	M2620 Flat Top Heavy Duty 1"						
	Площадь отверстий	0 %					
	Зазоры между петлями	нет					
	Материал модулей		PP	POM	PA	PBT +FR	
	Материал осей		PP	PA	PBT	PA	
	Номинальный предел прочности на разрыв	Н/м	24000	26500	45000	35000	45000
	F _N на прямом участке	lb/ft	1644	1815	3083	2397	3083
							1575

	M2620 GripTop 1"						
	Площадь отверстий	0 %					
	Зазоры между петлями	нет					
	Материал модулей		PP	POM			
	Материал вставок GripTop		TPE				
	Материал осей		PP	POM	PA		
	Номинальный предел прочности на разрыв	Н/м	23000	24000	33000		
	F _N на прямом участке	lb/ft	1575	1644	2260		

Типы и серии лент HabasitLINK®

Обзор модельного ряда и основные данные

21

	M2620 Roller Top - LBP 1"									
	Площадь отверстий		0 %							
	Зазоры между петлями		нет							
	Материал модулей				POM					
	Материал осей				PBT	PA				
Номинальный предел прочности на разрыв		Н/м		35000	45000					
F'N на прямом участке		lb/ft		2397	3082					

	M2623 Non Slip 1''							
	Площадь отверстий		0 %					
	Зазоры между петлями		нет					
	Материал модулей		PP	PP +AS	POM	POM +AS		
	Материал осей		PA					
Номинальный предел прочности на разрыв F'N на прямом участке		Н/м <i>lb/ft</i>	26500 <i>1815</i>	23850 <i>2398</i>	45000 <i>3083</i>	40500 <i>2774</i>		

	M2670 Flat Top Heavy Duty 1'' MTW							
	Площадь отверстий	0 %						
	Зазоры между петлями	нет						
	Материал модулей			POM		PP		
	Материал осей			PA	PBT	PA	POM	PP

Серия M3800

	M3840 Radius Flush Grid 1,5''							
	Площадь отверстий	31 %						
	Зазоры между петлями	да						
	Материал модулей		PP		POM			
	Материал осей		POM	PA				

Типы и серии лент HabasitLINK®

Обзор модельного ряда и основные данные

22

	M3840 Roller Top 1,5"					
	Площадь отверстий	31 %				
	Зазоры между петлями	да				
	Материал модулей		POM			
	Материал осей		PA			
	Материал роликов		POM			
	Расстояние между роликами в одном ряду	мм дюйм	100 4			
	Поперечное смещение роликов в соседних рядах	мм дюйм	50 2			
	Размеры роликов	мм	Ø 24 / 8			
	Диаметр / ширина	дюйм	Ø 0,94 / 0,31			
		Номинальный предел прочности на разрыв F _N на прямом участке	Н/м lb/ft	25000 1712		
		Номинальный предел прочности на разрыв F _N в повороте	Н lb	2000 450		

	M3843 Tight Radius 1,5"					
	Площадь отверстий	37 %				
	Зазоры между петлями	да				
	Материал модулей		PP	POM		
	Материал осей		POM	PA		
	Номинальный предел прочности на разрыв F _N на прямом участке	Н/м lb/ft	20000 1370	20000 1370	29000 1986	
	Номинальный предел прочности на разрыв F _N в повороте	Н lb	1800 405	1800 405	2250 506	

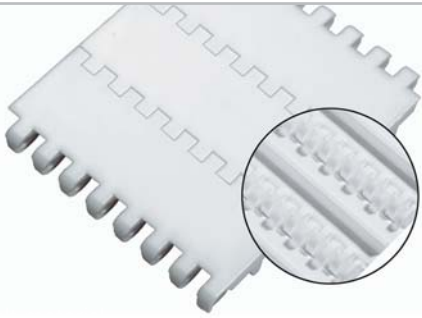
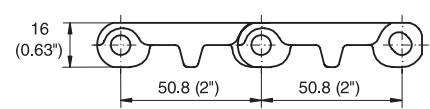
	M3843 Tight Radius GripTop 1,5"					
	Площадь отверстий зависит от количества вставок GripTop					
	Зазоры между петлями	да				
	Материал модулей		PP	POM		
	Материал Grip-Top		TPE			
	Материал осей		POM + сталь	PA + сталь		
	Номинальный предел прочности на разрыв F _N на прямом участке	Н/м lb/ft	20000 1370	20000 1370	29000 1986	
	Номинальный предел прочности на разрыв F _N в повороте	Н lb	1800 405	1800 405	2250 506	

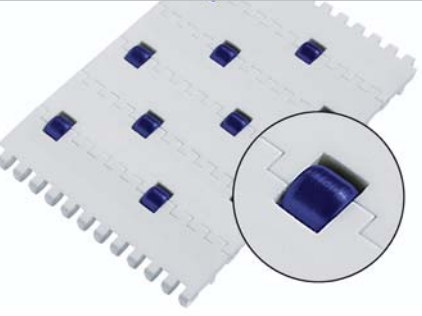
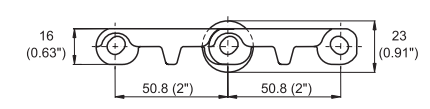
Типы и серии лент HabasitLINK®

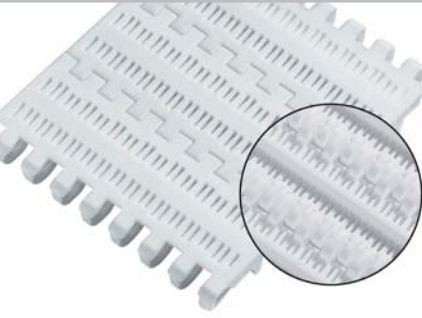
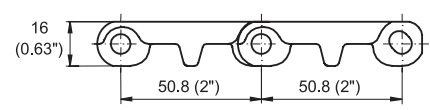
Обзор модельного ряда и основные данные

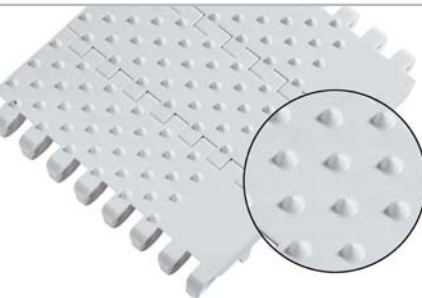
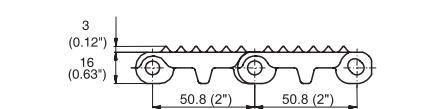
23

Серия M5000

	M5010 Flat Top 2"											
	Площадь отверстий		0 %									
	Зазоры между петлями		да									
	Материал модулей		PP		PE		POM					
	Материал осей		PP		PA		PE		PA			
	Номинальный предел прочности на разрыв F'N на прямом участке		Н/м		18000		18000		10000		10000	
			lb/ft		1233		1233		685		685	
	Материал модулей		POM +IM									
	Материал осей		PE									
	Номинальный предел прочности на разрыв F'N на прямом участке		Н/м		18000		18000					
		lb/ft		1233		1233						

	M5010 Roller Top 2"											
	Площадь отверстий		0 %									
	Зазоры между петлями		да									
	Материал модулей				POM							
	Материал осей				PA							
	Материал роликов				POM							
	Расстояние между роликами в одном ряду		мм		56		75		112		150	
			дюйм		2,2		3		4,4		6	
	Поперечное смещение роликов в соседних рядах		мм		0		0		56		75	
			дюйм		0		0		2.2		3	
Размеры роликов		мм		Ø 23 / 18								
Диаметр / ширина		дюйм		Ø 0,91 / 0,71								
Номинальный предел прочности на разрыв F'N на прямом участке		Н/м		20000		21000		22000		22500		
		lb/ft		1370		1438		1507		1541		

	M5011 Perforated Flat Top 2"											
	Площадь отверстий		18 %									
	Зазоры между петлями		да									
	Материал модулей		PP		PE		POM					
	Материал осей		PP		PA		PE		PA			
	Номинальный предел прочности на разрыв F'N на прямом участке		Н/м		18000		18000		10000		10000	
			lb/ft		1233		1233		685		685	
	Материал модулей		POM +IM									
	Материал осей		PA									
	Номинальный предел прочности на разрыв F'N на прямом участке		Н/м		30000		30000					
		lb/ft		2055		2055						

	M5013 Cone Top 2"											
	Площадь отверстий		0 %									
	Зазоры между петлями		да									
	Материал модулей		PP		POM							
	Материал осей		PP		PA		PE		PA			
	Номинальный предел прочности на разрыв F'N на прямом участке		Н/м		18000		18000		18000		30000	
			lb/ft		1233		1233		1233		2055	

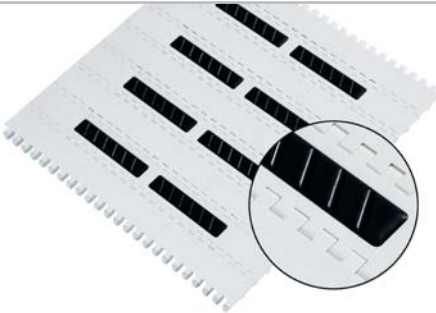
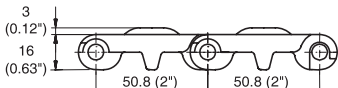
Типы и серии лент HabasitLINK®

Обзор модельного ряда и основные данные

24

	M5014 Nub Top 2"							
	Площадь отверстий	0 %						
	Зазоры между петлями	да						
	Материал модулей		PP		PE		POM	
	Материал осей		PP	PA	PE	PA	PE	PA
	Номинальный предел прочности на разрыв	Н/м	18000	18000	10000	10000	18000	30000
	F' _N на прямом участке	lb/ft	1233	1233	685	685	1233	2055

	M5015 Flat Top 2"							
	Площадь отверстий	0 %						
	Зазоры между петлями	да						
	Материал модулей		PE	POM				
	Материал осей		PE	PBT	PA			
	Номинальный предел прочности на разрыв	Н/м	18000	38000	53000			
	F' _N на прямом участке	lb/ft	1233	2603	3631			

	M5015 GripTop 2"							
	Площадь отверстий	0 %						
	Зазоры между петлями	да						
	Материал модулей		PP		POM			
	Материал вставок GripTop		TPE					
	Материал осей		PP	POM	PA	PBT	PA	
	Номинальный предел прочности на разрыв	Н/м	29000	31000	31000	38000	53000	
	F' _N на прямом участке	lb/ft	1987	2124	2124	2603	3631	

	M5020 Flat Top Heavy Duty 2"							
	Площадь отверстий	0 %						
	Зазоры между петлями	нет						
	Материал модулей		PP	PE	POM			
	Материал осей		PP	PE	PP	PA		
	Номинальный предел прочности на разрыв	Н/м	34000	24000	35000	60000		
	F' _N на прямом участке	lb/ft	2329	1644	2398	4110		

Типы и серии лент HabasitLINK®

Обзор модельного ряда и основные данные

25

	M5021 Perforated Flat Top 2"							
	Площадь отверстий	25 %						
	Зазоры между петлями	нет						
	Материал модулей		PP	PE				
	Материал осей		PP	PE				

Номинальный предел прочности на разрыв F'_N на прямом участке	Н/м	30000	20000					
	lb/ft	2056	1370					

	M5023 Non Slip 2"							
	Площадь отверстий	0 %						
	Зазоры между петлями	нет						
	Материал модулей		PP +AS	POM +AS				
	Материал осей		PA	PP	PA			

Номинальный предел прочности на разрыв F'_N на прямом участке	Н/м	35000	33000	56000				
	lb/ft	2398	2261	3836				

	M5032 Flush Grid Heavy Duty 2"							
	Площадь отверстий	34 %						
	Зазоры между петлями	нет						
	Материал модулей		PP	PE	POM			
	Материал осей		PP	POM	PE	PP	PA	

Номинальный предел прочности на разрыв F'_N на прямом участке	Н/м	36000	38000	24000	36000	55000		
	lb/ft	2466	2603	1644	2466	3768		

	M5032 Roller Top 2"							
	Площадь отверстий	34 %						
	Зазоры между петлями	нет						
	Материал модулей		PP		POM			
	Материал осей		PP		PA			

Материал роликов		POM					
Расстояние между роликами в одном ряду	мм	112	150	112	150	112	150
	дюйм	4,4	6	4,4	6	4,4	6
Поперечное смещение роликов в соседних рядах	мм	56	75	56	75	56	75
	дюйм	2,2	3	2,2	3	2,2	3
Размеры роликов	мм	Ø 23 / 18					
Диаметр / ширина	дюйм	Ø 0,91 / 0,71					
Номинальный предел прочности на разрыв F'_N на прямом участке	Н/м	24000	27000	25000	28000	36000	41000
	lb/ft	1644	1850	1712	1918	2446	2809

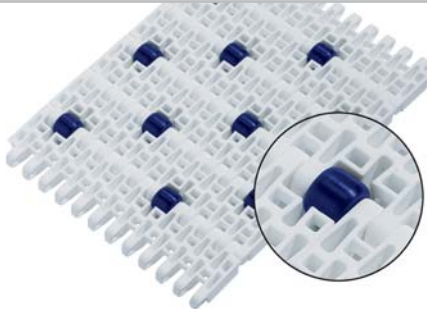
Типы и серии лент HabasitLINK®

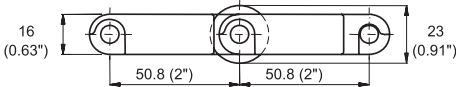
Обзор модельного ряда и основные данные

26

	M5032 Roller Top 0°/45°/90° 2"							
	Площадь отверстий зависит от количества роликов							
	Зазоры между петлями		нет					
	Материал модулей		PP					
	Материал осей		PP	POM				
	Материал роликов		POM					
Номинальный предел прочности на разрыв		Н/м	36000	38000				
F' _N на прямом участке		lb/ft	2466	2603				

	M5033 Flush Grid 2"							
	Площадь отверстий		37 %					
	Зазоры между петлями		да					
	Материал модулей		PP	PE	POM			
	Материал осей		PP	PE	PP	PA		
	Номинальный предел прочности на разрыв		Н/м	26000	18000	30000	35000	
F' _N на прямом участке		lb/ft	1781	1233	2055	2397		



M5033 Roller Top 2"							
Площадь отверстий	37 %						
Зазоры между петлями	да						
Материал модулей		PP				POM	
Материал осей		PP		PA			
Материал роликов		POM					
Расстояние между роликами в одном ряду	мм дюйм	112 4,4	150 6	112 4,4	150 6	112 4,4	150 6
Поперечное смещение роликов в соседних рядах	мм дюйм	56 2,2	75 3	56 2.2	75 3	56 2,2	75 3
Размеры роликов	мм	Ø 23 / 18					
Диаметр / ширина	дюйм	Ø 0,91 / 0,71					
Номинальный предел прочности на разрыв	Н/м	17000	19000	17000	19000	20000	22000
F'N на прямом участке	lb/ft	1165	1300	1165	1300	1370	1507

	M5060 Flat Top 2"							
	Площадь отверстий		0 %					
	Зазоры между петлями		да					
	Материал модулей		PP			PE		
	Материал осей		PP	PA	PE	PA		
	Номинальный предел прочности на разрыв		Н/м	18000	22000	8000	10000	
F' _N на прямом участке		lb/ft	1233	1507	548	685		
Материал модулей			POM			POM +IM		
Материал осей			PE	PA	PE	PA		
Номинальный предел прочности на разрыв		Н/м	14000	30000	14000	30000		
F' _N на прямом участке		lb/ft	959	2055	959	2055		

Типы и серии лент HabasitLINK®

Обзор модельного ряда и основные данные

27

	M5064 Nub Top 2"							
	Площадь отверстий	0 %						
	Зазоры между петлями	да						
	Материал модулей		PP	PE	POM			
	Материал осей		PP	PA	PE			
	Номинальный предел прочности на разрыв F'_N на прямом участке	H/м lb/ft	18000 1233	22000 1507	8000 548	14000 959		
	Материал модулей		POM	POM +IM	PE			
	Материал осей		PA	PE	PA			
	Номинальный предел прочности на разрыв F'_N на прямом участке	H/м lb/ft	30000 2055	14000 959	30000 2055	10000 685		

Серия M5100

	M5131 Raised Rib 2"							
	Площадь отверстий	36 %						
	Зазоры между петлями	нет						
	Материал модулей		PP	PP +GR				
	Материал осей		PP					
	Номинальный предел прочности на разрыв F'_N на прямом участке	H/м lb/ft	32000 2192	20000 1370				

Серия M6300

	M6360 Flat Top 2,5"							
	Площадь отверстий	0 %						
	Зазоры между петлями	да						
	Материал модулей		PP	PE	POM	POM +IM		
	Материал осей		PP	PE				
	Номинальный предел прочности на разрыв F'_N на прямом участке	H/м lb/ft	24000 1644	14000 959	19000 1301	19000 1301		

Серия M6400

	M6420 Flat Top Heavy Duty 2,5"							
	Площадь отверстий	0 %						
	Зазоры между петлями	нет						
	Материал модулей		POM			POM +AS		
	Материал осей		PA	Нерж. сталь		PA	Нерж. сталь	
	Номинальный предел прочности на разрыв F'_N на прямом участке	H/м lb/ft	100000 6854			100000 6854		

Звездочки – система привода модульных лент HabasitLINK®

Все ленты HabasitLINK® приводятся в движение пластмассовыми звездочками, входящими в зацепление с модулями. Звездочки могут быть неразборными (тип S) или разборными (тип Z).

Звездочки подразделяются на две подгруппы:

- а) Двухрядные звездочки с относительным смещением зубьев первого и второго ряда, подходящие для реверсивного привода.
- б) Однорядные звездочки, также подходящие для реверсивного привода.

Серия M1100 – шаг 0,5"

Неразборная звездочка (S)

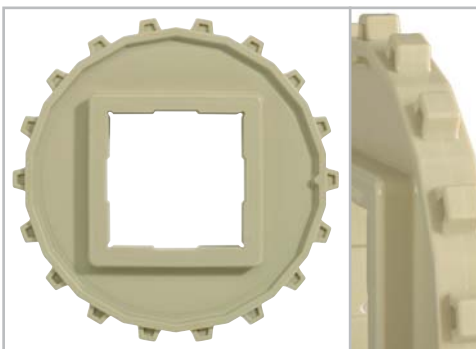
Тип	Число зубьев	Ø делительной окружности d_p	
		мм	дюйм
S	12	49,8	2,0
S	14	58,0	2,3
S	17	70,2	2,8
S	19	78,4	3,1
S	24	98,8	3,9
S	36	148,0	5,8

Серия M1200 – шаг 0,5"

Неразборная звездочка с отверстиями (S)

Разборная звездочка (Z)

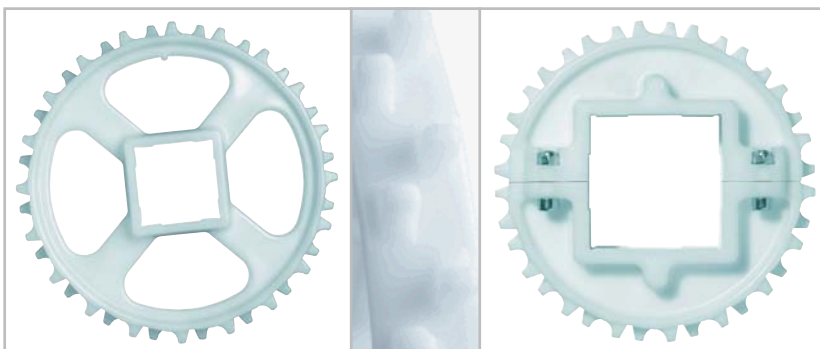
Тип	Число зубьев	Ø делительной окружности d_p	
		мм	дюйм
S	10	41,2	1,6
S	15	62,4	2,5
S	19	78,8	3,1
S	24	99,2	3,9
S	28	116,5	4,6
S	36	149,8	5,9
Z	24	99,2	3,9

Серия M2400 – шаг 1"

Неразборная звездочка (S)

Тип	Число зубьев	Ø делительной окружности d_p	
		мм	дюйм
S	12	99,5	3,9
S	18	148,3	5,8
S	12	99,5	3,9
S	15	123,9	4,9
S	18	148,3	5,8
S	20	164,6	6,4

Серия M2500 – шаг 1"

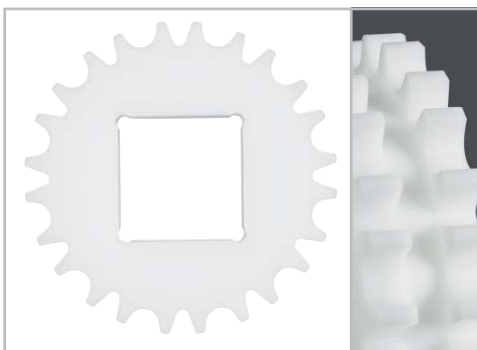


Неразборная звездочка с отверстиями (S)

Разборная звездочка (Z)

Тип	Число зубьев	Ø делительной окружности d_p	
		мм	дюйм
S	7	59,4	2,3
S	8	66,7	2,6
S	10	82,5	3,3
S	12	98,6	3,9
S	15	122,7	4,8
S	16	130,8	5,2
S	18	146,9	5,8
S	20	163,0	6,4
Z	12	98,6	3,9
Z	18	146,9	5,8
Z	20	163,0	6,4

Серия M2500-C2 – шаг 1"



Неразборная звездочка (S)

Тип	Число зубьев	Ø делительной окружности d_p	
		мм	дюйм
S	7	59,6	2,4
S	8	67,7	2,7
S	10	83,8	3,3
S	12	100,0	3,9
S	15	124,5	4,9
S	16	132,8	5,2
S	18	149,1	5,9
S	20	165,5	6,5

Серия M2600 – шаг 1"



Неразборная звездочка (S)

Разборная звездочка (Z)

Тип	Число зубьев	Ø делительной окружности d_p	
		мм	дюйм
S	18	147,7	5,8
S	12	99,1	3,9
S	16	131,5	5,2
S	18	147,7	5,8
S	21	172,1	6,8
Z	12	99,1	3,9
Z	16	131,5	5,2
Z	18	147,7	5,8
Z	21	172,1	6,8

Серия M3800 – шаг 1,5"



Тип	Число зубьев	Ø делительной окружности d_p	
		мм	дюйм
S	8	101,9	4,0
S	12	150,0	5,9
S	16	198,2	7,8

Неразборная звездочка
с отверстиями (S)

Серия M5000 – шаг 2"



Тип	Число зубьев	Ø делительной окружности d_p	
		мм	дюйм
S	6	102,1	4,0
S	8	133,4	5,3
S	10	165,2	6,5
S	12	197,2	7,8
S	16	261,5	10,3
Z	12	197,2	7,8
Z	16	261,5	10,3

Неразборная звездочка (S)

Разборная звездочка (Z)

Серия M5100 – шаг 2"



Тип	Число зубьев	Ø делительной окружности d_p	
		мм	дюйм
S	16	261,5	10,3
S	10	165,2	6,5
S	12	197,2	7,8
S	13	213,2	8,4
S	16	261,5	10,3

Неразборная звездочка с отверстиями (S)

Неразборная звездочка (S)

Серия M6300 – шаг 2,5"



Неразборная звездочка с отверстиями (S)

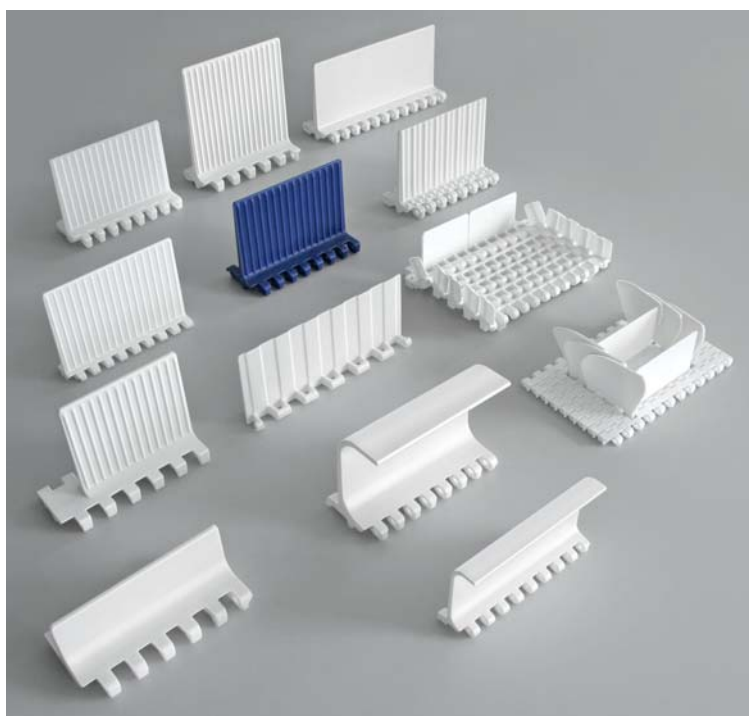
Тип	Число зубьев	Ø делительной окружности d_p	
		мм	дюйм
S	6	127,0	5,0
S	8	165,9	6,5
S	10	205,5	8,1
S	13	265,3	10,5

Серия M6400 – шаг 2,5"



Неразборная звездочка (S)

Тип	Число зубьев	Ø делительной окружности d_p	
		мм	дюйм
S	10	206,4	8,1
S	12	246,4	9,7
S	13	266,4	10,5
S	15	306,7	12,1
S	20	407,6	16,1



Лопатки и боковые ограждения

Модульные ленты HabasitLINK®, предназначенные для наклонных конвейеров, можно оснастить поперечными лопатками. Модули с лопатками представляют собой неразъемные литые элементы, которые после сборки ленты становятся ее составной частью.

На одной стороне лопаток имеются вертикальные ребра, предназначенные для облегчения отделения от ленты влажных и липких продуктов. Лопатки можно обрезать по высоте.

Подробнее см. «Техническое руководство по пластиковым модульным лентам HabasitLINK®» (6002).

Более подробные сведения о модульных лентах и областях их применения, спецификации лент и технические руководства можно найти на нашей странице в интернете:

www.habasitlink.com

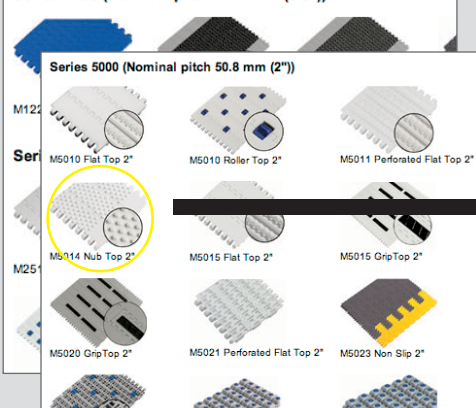


Обзор продукции / серии

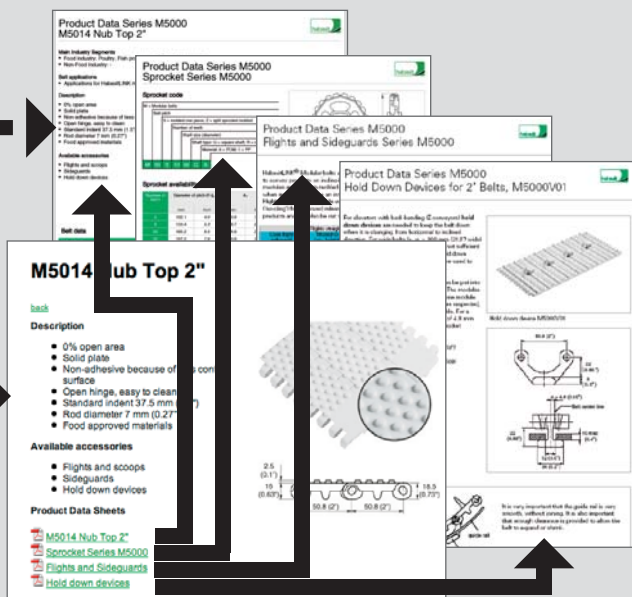
Straight belts

Materials Applications Product News **Product Data Sheets** FAQ
Click on the pictures for detailed information about our plastic modules.
Not all products are standard stock items in each country, please check with your local representative.

Series 1200 (Nominal pitch 12.7 mm (0.5"))



Product description



Интернет-источники и брошюры

Брошюры и прочие документы по пластиковым модульным лентам HabasitLINK® переведены на несколько языков. К ним относится Руководство по установке, Техническое руководство, Буклеты о новой продукции, Обзор серий продукции, Технические бюллетени и т.д.



Пластина́чные и ящи́чные цепи HabaCHAIN®

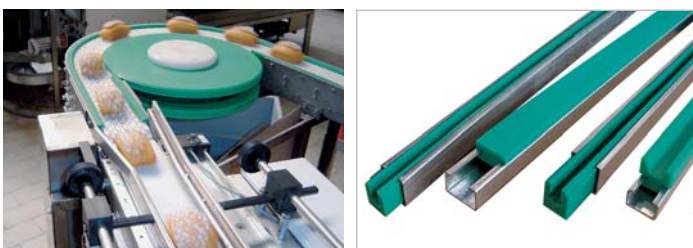


Модельный ряд цепей HabaCHAIN® позволил фирме Хабазит предоставить своим клиентам еще более широкий спектр продукции для конвейерных систем. HabaCHAIN® - это высококачественные пластина́чные и ящи́чные цепи как для прямых, так и для поворотных конвейеров. Совместимость цепей HabaCHAIN® с аналогичными цепями других производителей позволяет устанавливать их на большинство уже работающих конвейерных систем даже без необходимости замены звездочек.

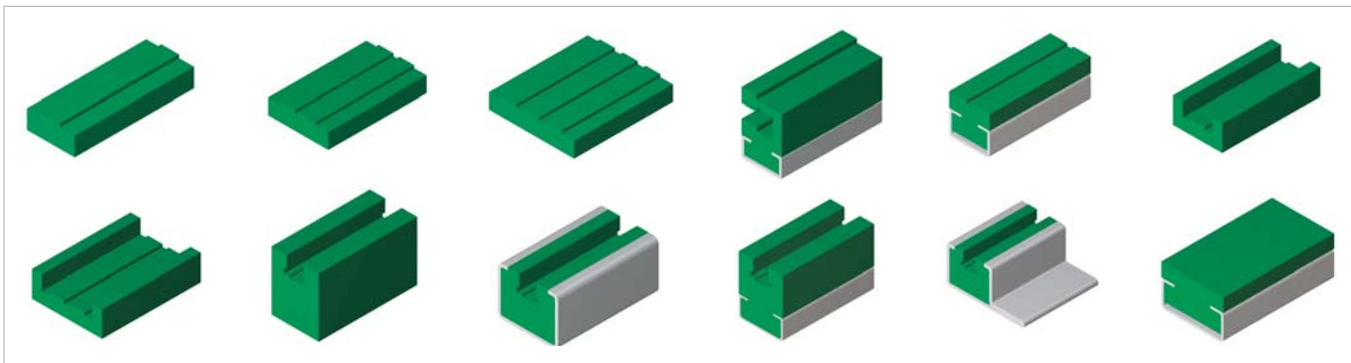


Подробнее см. на сайте www.habachain.com или в брошюре 4122 «Пластина́чные и ящи́чные цепи HabaCHAIN®».

Профили из технополимеров HabiPLAST®



Серия HabiPLAST® включает в себя профили, направляющие, детали из пластмассы, прямые и поворотные направляющие для модульных лент и конвейерных цепей. Изделия серии HabiPLAST® могут иметь самые разные формы и размеры. Высокомолекулярный полиэтилен, получаемый в процессе полимеризации при низком давлении, обладает высокой химической стойкостью, высокой стойкостью к износу, ударным нагрузкам и изломам, хорошим вибро- и шумопоглощением, а также антифрикционными свойствами.



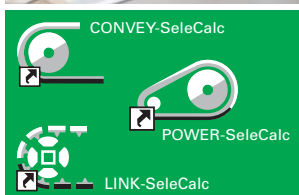
Подробнее см. в брошюре 4097 «HabiPLAST® - Направляющие для роликовых цепей и лент, экструдированные профили и комплектующие».

Ключевую роль в своем подходе к заказчикам фирма Хабазит отдает оказанию полного спектра услуг. Взяв на себя обязательство быть вашим партнером, мы просто обязаны делиться своими знаниями и обеспечивать полную техническую поддержку.



Консультационные услуги и техническая поддержка

Фирма Хабазит оказывает лучшие консультационные услуги и техническую поддержку в своем сегменте рынка. Мы всегда ориентируемся на потребности заказчиков и поэтому в каждом представительстве обязательно есть специалисты по технической поддержке. Компания Хабазит гордится высоким уровнем поддержки заказчиков и качеством своей продукции, представленной на рынке уже более 60 лет.



Помощь при выборе и расчете лент

Мы подберем наиболее подходящую ленту для вашего конвейера и выполним для нее расчет нагрузки. Однако это можно сделать и самостоятельно, воспользовавшись SeleCalc - разработанной нами программой для подбора и расчета лент Хабазит. Эту программу можно бесплатно заказать, позвонив в ближайшее представительство Хабазит или отправив запрос по адресу info@habasit.com.



Изготовление, сборка и монтаж лент на оборудовании заказчика в сжатые сроки

Мы можем выполнить склейку ленты на тканевой основе, а также собрать модульную ленту или конвейерную цепь как на своем производстве, так и на оборудовании заказчика. Фирма Хабазит имеет по всему миру 33 дочерние компании, каждая из которых имеет свой собственный склад и производство. Совместно с нашими представительствами и многочисленными высококвалифицированными дистрибьюторами мы можем оперативно предлагать надежные решения любых запросов.



Программы обучения заказчиков

Фирма Хабазит предлагает программы обучения и предоставляет вспомогательное оборудование для обеспечения оптимального режима эксплуатации установленных лент и продления срока их службы. Обучение по изготовлению, сборке, монтажу, обслуживанию и ремонту лент может проводиться в представительстве Хабазит или на производстве заказчика.



Текущий контроль, инспекции, анализы и предложения по оптимизации

Мы организуем и проводим техническое обслуживание лент, инспекции, анализы и проверки на производстве заказчика. При необходимости, мы можем совместно разработать предложения по оптимизации, например, в целях повышения рентабельности производства или производственных показателей.



Помощь в разработке нестандартного оборудования

Фирма Хабазит верит в партнерские отношения. Наши инженеры могут начать совместную работу с заказчиком для выработки общих технических решений, предпочтительнее с самой ранней стадии работы над проектом. Это особенно рекомендуется для проектов, основанных на новых технологиях или при модернизациях крупных производств.



Обязательства, относящиеся к модульным лентам HabasitLINK®

Мы повышаем рентабельность вашего бизнеса, помогая достигнуть максимальной производительности при минимальных простоях. Пластиковые модульные ленты HabasitLINK® и их аксессуары производятся в соответствии с самыми высокими стандартами качества, при этом мы обладаем самой широкой сетью представительств по всему миру. В связи с этим, мы берем на себя следующие обязательства:

- Изготовителям оборудования и эксплуатантам оборудования гарантируются заявленные характеристики и надлежащая работа ленты при условии ее прямой продажи и при условии подбора модели ленты специалистами Хабазит. В противном случае производится возврат всей суммы денег.*
- Гарантируется экспресс-доставка лент и комплектующих в день запроса при условии их наличия на складе. В противном случае мы оплачиваем расходы на транспортировку.*
- Гарантированная поставка несрочных заказов в установленные сроки. В противном случае мы оплачиваем расходы на транспортировку.
- Бесплатная поставка согласно требованиям заказчика.*

* В некоторых странах возможны ограничения. Рекомендуем ознакомиться со всеми условиями заключения сделок в вашей стране.

Фирма Хабазит прислушивается к своим клиентам, постоянно внедряет инновационные технологии и предлагает надежные решения, соответствующие всем установленным требованиям.

Клиент на первом месте

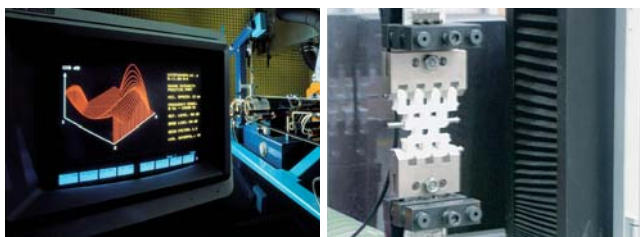
В фирме Хабазит поняли, что ее успех зависит от вашего успеха. Поэтому мы предлагаем не просто продукцию, а целые решения и занимаемся не просто продажами, а устанавливаем партнерские отношения. С момента своего основания в 1946 году, мы ежедневно ставим на первое место принцип понимания потребностей клиента.

Поэтому сегодня мы – номер 1 в области транспортных лент. Во всем мире.



Инновации

Фирма Хабазит непрерывно занимается разработкой инновационных технологий, создающих добавленную стоимость. Свыше 3 % наших сотрудников заняты исключительно исследованиями и разработкой новых видов продукции, причем ежегодные инвестиции в эту область составляют более 8% оборота.



Сертификат качества

Мы соблюдаем самые высокие стандарты качества не только в отношении выпускаемой продукции, но и в повседневной работе наших сотрудников. Фирма Хабазит сертифицирована по стандарту ISO 9001:2000.



Самый широкий ассортимент продукции

Фирма Хабазит предлагает самый широкий выбор лент и комплектующих для конвейерных систем. Наш ответ на любой запрос – это всегда решение, разработанное под конкретные требования.

Выпускаемая продукция:



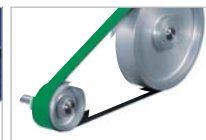
HabaFLOW®

Транспортерные ленты на тканевой основе



HabasitLINK®

Пластиковые модульные ленты



HabaDRIVE®

Приводные ремни



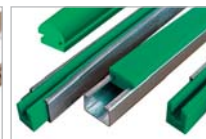
HabaSYNC®

Зубчатые ремни



HabaCHAIN®

Конвейерные цепи



HabiPLAST®

Профили и направляющие



Машинные ленты



Бесшовные ремни



Круглые ремни



Оборудование для изготовления (склейки) лент



Редукторы, моторредукторы, устройства позиционирования



Электродвигатели

Поддержка по всему миру

Мы готовы помочь вам в любой точке земного шара. Получить техническую поддержку и помощь в экстренных ситуациях, узнать информацию о ценах и сделать заказ – все это можно сделать по телефону. В любом месте. В любое время.

Дополнительную информацию см. на сайте:
www.habasit.com

Россия
www.habasit.ru
www.habasitlink.ru

Хабазит Санкт-Петербург
+ 7 812 325 40 82

Хабазит Москва
+ 7 495 956 15 08

Новосибирск
+7 913 912 80 81

Екатеринбург
+7 343 372 38 22

Самара
+7 919 800 06 93

Волгоград
+7 902 364 84 58

Латвия, Литва
+371 679 750 26
www.balticindustry.eu

Эстония
Baltic Industry SIA
+372 512 18 84
www.balticindustry.eu

Россия, Калининградская обл.
Baltic Industry SIA
+371 679 750 26
www.balticindustry.eu

Беларусь
Baltic Industry SIA
+375 296 57 25 08
www.balticindustry.eu

Казахстан
Habasit GmbH
+7 701 752 67 95
www.habasit.ru

Украина
Хабазит Украина, г.Винница
+38 0432 58 47 35
www.habasit.ua

Австрия
Habasit GmbH
+43 1 690 660
www.habasit.at

ROSSI GEARMOTORS

Rossi Motoriduttori является крупнейшим европейским производителем редукторов, моторредукторов, частотных преобразователей, стандартных и тормозных электродвигателей.

Rossi Motoriduttori
Via Emilia Ovest 915/A
41100 Modena – Italy
Phone: +39 059 33 02 88
www.rossi-group.com
info@rossi-group.com

Штаб-квартира компании
Habasit AG
Römerstrasse 1
CH-4153 Reinach, Швейцария
Тел. +41 61 715 15 15
Факс +41 61 715 15 55
E-mail info@habasit.com
www.habasit.com

Зарегистрированные торговые марки
Авторские права Habasit AG
В случае изменений
Отпечатано в Швейцарии
Данные публикации:
4000BRO.MOD-ru0109AUT